



WALTHER® FALTBOX

Innovative. Foldable. Sustainable.

Über uns	4
Unser Verständnis von Nachhaltigkeit	6
Unsere Produktion	10
Ihre Anforderungen	12
Faltboxen und Zubehör	14
Mega-Packs und Hyboxen	32
Automatisierte Lagertechnik	42
Obst- und Gemüse-Klappboxen	52
Kunststoff-Düsseldorfer-Palette	56
Rollcontainer Komfort	60
Noch nicht das Richtige dabei?	66

Inhalt und Layout

WALTHER Faltsysteme GmbH
A company of the WALTHER Faltbox Group
Hoogeweg 136
47623 Kevelaer, Germany

Tel. +49 2832 9723 0

info@faltbox.de
faltbox.com

Bildrechte

Alle Bildrechte liegen bei der WALTHER Faltsysteme GmbH.

WALTHER Faltsysteme GmbH
Managing Director: Dominik Lemken
Finanzamt Geldern
Steuer-Nr.: 113/57623/0920
USt-IdNr.: DE 120347124
Register Court: Amtsgericht Kleve HRB 4881

Technische Angaben

Die Angaben beruhen auf neuesten technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Technische Änderungen vorbehalten. Änderungen von Maßen und Gewichten durch technisch bedingte Toleranzen möglich. Alle Lastangaben gelten bei Flächenlast für eine Temperatur von 23°C. Die Eignung für konkrete Einsatzzwecke kann weder ausdrücklich noch stillschweigend abgeleitet werden, sondern benötigt jeweils eine Überprüfung der Einsatzbedingungen.

Produktrücknahme

Alle von WALTHER Faltsysteme produzierten Behälter werden jederzeit zurückgenommen. Diese werden dann recycelt und bspw. in GREENLINE-Produkten neu verarbeitet.



Wir sind Ihr Partner für die Lösung Ihrer Transportaufgabe

Im Mittelpunkt stehen für uns Ihre speziellen Aufgaben – unsere Transportboxen und Ladungsträger sind die passgenauen Lösungen. Das erfordert eine umfassende Kundenbetreuung von Experten mit dem richtigen Gespür für die Details Ihrer Aufgabenstellung.

Innovative. Foldable. Sustainable.

In unserem Slogan „Innovative. Foldable. Sustainable.“ stecken die drei wichtigsten Attribute, für die die WALTHER Faltbox Group steht. Wir leben Innovation und entwickeln immer wieder neue Produkte. Auch wenn heute nicht mehr alle unsere Produkte faltbar sind, ist die Volumenreduzierung unser Markenkern und beschreibt, wo wir herkommen. Nachhaltigkeit ist in unserer DNA fest verankert und ein wichtiges Zukunftsthema für uns.

Unsere Mission

Wir entwickeln innovative Mehrweg-Ladungsträger für eine nachhaltige Logistik.

Unsere Vision

Durch volumenreduzierbare Ladungsträger gestalten wir weltweite Logistikprozesse effizienter, schonen Ressourcen und tragen aktiv zum Erhalt unseres Planeten bei. Wir leben Innovation, entwickeln nachhaltige Produkte und übernehmen soziale Verantwortung. Wir sind der führende Spezialist für maßgeschneiderte Mehrweg-Ladungsträger aus Kunststoff. Wir setzen technologische Maßstäbe.

Wir stehen für Kunststoff-Kompetenz

Fast 50 Jahre Erfahrung in Konstruktion, Werkzeugbau und Produktion von Mehrweg-Ladungsträgern machen uns zum Spezialisten bei der Neuentwicklung von maßgeschneiderten Transportbehältern. Wir vereinen alle Produktionsschritte von der Ideenfindung über das Design bis hin zum Werkzeugbau und zur Serienfertigung im Kunststoff-Spritzguss unter einem Dach.

Bei einem Ladungsträger geht es längst nicht mehr nur darum, Ware unversehrt an den Zielort zu transportieren – Ladungsträger sind heute aktive Teilnehmer in den Supply Chains. Von der Kennzeichnung mit Barcodes oder Smart-Labels über spezielle Boden-Designs für kilometerlange und komplexe Förderanlagen bis hin zu Aussparungen in den Behälterwänden für das Handling in automatisierten Abläufen: Ein Ladungsträger muss heute nicht nur an das Produkt, sondern vor allem auch an die Prozesse angepasst sein.

Es geht also um weit mehr als einen Ladungsträger: Gemeinsam gestalten wir Ihren Logistikprozess effizient, ressourcenschonend und nachhaltig – mit einem maßgeschneiderten Behälter für Ihre Anforderungen.



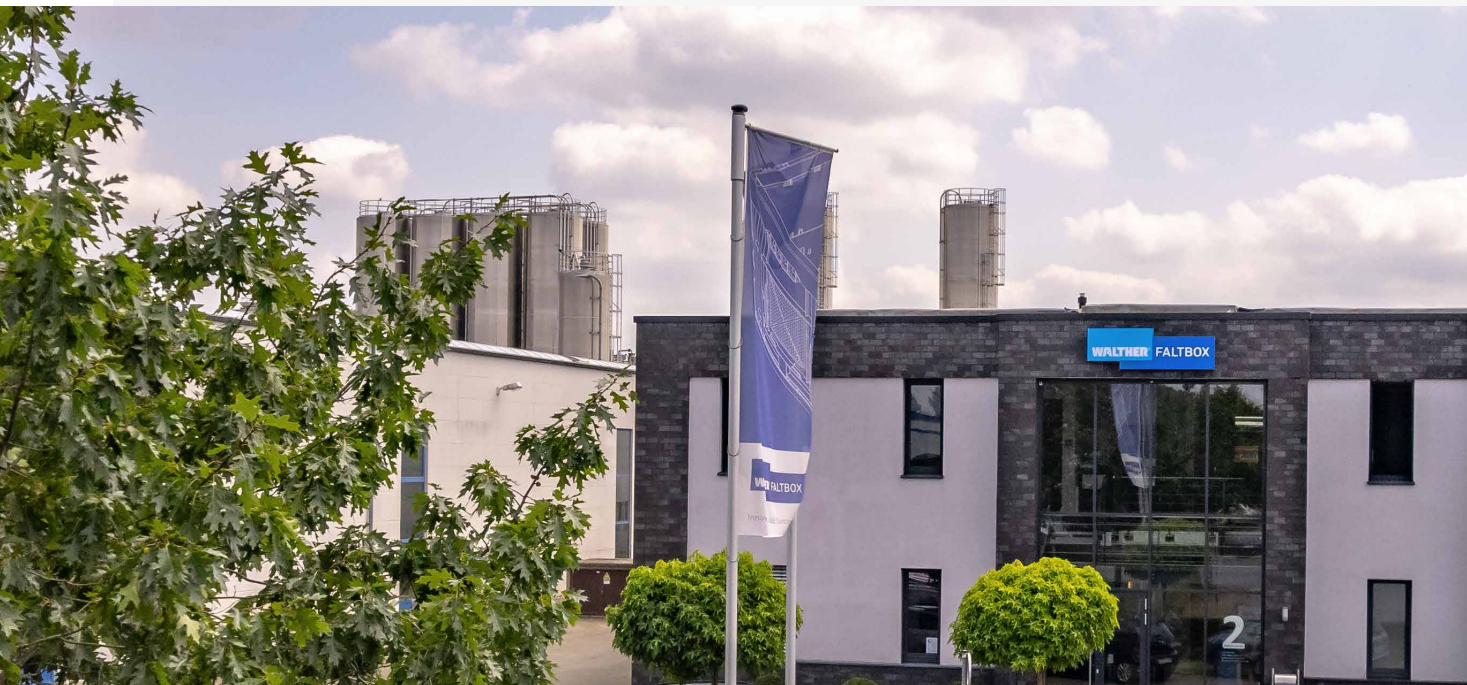
„ Wir entwickeln kontinuierlich neue Ideen, um mit innovativen Produkten die Logistik unserer Kunden zu optimieren. Die zunehmende Digitalisierung und Automatisierung in der Verpackungslogistik stellen sowohl unsere Kunden als auch uns als Hersteller vor völlig neue Herausforderungen. Neue Technologien bieten auch neue Möglichkeiten und Chancen für innovative Anwendungen entlang der Supply Chain. Hier stehen wir als verlässlicher Partner gerne zur Seite.“

– Dominik Lemken
Managing Director WALTHER Faltbox Group

„ Um den steigenden Anforderungen unserer Kunden und der Logistikbranche gerecht zu werden, entwickeln wir ganzheitliche Lösungen. Von der ersten Projektanfrage bis zur Serienproduktion stehen individuelle Anforderungen und aktuelle Marktentwicklungen im Mittelpunkt unseres Handelns. Das Ergebnis sind hochwertige Ladungsträger, die perfekt auf die logistischen Abläufe unserer Kunden abgestimmt sind und sich durch Langlebigkeit und Effizienz auszeichnen.“

– Andre Peters
Managing Director Formex Plastik GmbH
A company of the WALTHER Faltbox Group

Unser Verständnis von Nachhaltigkeit



Qualität und Verantwortung sind die Säulen unserer Arbeit

Nachhaltigkeit ist längst kein Trend mehr, sondern eine Notwendigkeit für einen langfristigen Unternehmenserfolg. Seit unserer Gründung ist Nachhaltigkeit ein fester Bestandteil unserer Unternehmenspolitik: Durch unsere volumenreduzierbaren Mehrweg-Ladungsträger aus hochwertigem Kunststoff gestalten wir weltweit Logistikprozesse effizienter, ersetzen Einweg-Lösungen und schonen Ressourcen.

Unsere Unternehmensprozesse werden unter ökonomischen, ökologischen und sozialen Aspekten kontinuierlich weiterentwickelt. Wir berücksichtigen die Auswirkungen unseres Handelns auf die Gesellschaft und Umwelt, vermeiden Umweltbelastungen sowie Verschwendungen und treffen nachhaltige Entscheidungen, insbesondere in der Beschaffung.

Wir verpflichten uns zur nachhaltigen Reduzierung des Energiebedarfs und der damit verbundenen CO₂e-Emissionen. Um unsere Umweltauswirkungen zu identifizieren und Optimierungsmaßnahmen abzuleiten, berechnen wir jährlich unseren Corporate Carbon Footprint. Als Unternehmen leisten wir, mit dem langfristigen Ziel der Klimaneutralität, einen aktiven Beitrag zur Verlangsamung des Klimawandels und zum Erhalt unseres Planeten.

Unser Beitrag zu den SDGs

193 Staaten haben in der Generalversammlung 2015 insgesamt 17 Sustainable Development Goals (SDGs) der Vereinten Nationen verabschiedet, die bis 2030 erreicht werden sollen. Als Unternehmen wollen und können wir einen wichtigen Teil zur Erreichung dieser Ziele beitragen. Dazu haben wir sechs SDGs priorisiert, auf die wir den größten Einfluss nehmen können. Ungeachtet unserer bisherigen Erfolge streben wir kontinuierlich nach Optimierung und berichten regelmäßig über unsere Fortschritte.



Integriertes Managementsystem

Seit 1996 setzen wir auf ein Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001. Im Laufe der Jahre haben wir das Qualitätsmanagementsystem zu einem Integrierten Managementsystem weiterentwickelt, das heute zusätzlich Umweltmanagement (ISO 14001), Energiemanagement (ISO 50001) sowie die Bereiche Arbeitsschutz, Datenschutz und Compliance umfasst.

Gerade in einer Zeit wachsender Komplexität und Dynamik ist ein Integriertes Managementsystem ein zentrales Instrument zur Unternehmenssteuerung und -entwicklung. Wir setzen uns intensiv mit den Anforderungen der Normen auseinander – aus Überzeugung. Denn wir haben den Mehrwert erkannt: von der Unternehmenspolitik und der Definition langfristiger Ziele über eine klar strukturierte Prozesslandschaft und ein umfassendes Kennzahlensystem bis hin zu einer interdisziplinären Bewertung von Risiken und Chancen und einem gelebten Wissensmanagement.

Unser Integriertes Managementsystem unterstützt uns dabei, das Unternehmen zukunftssicher aufzustellen. Die über Jahre entwickelten Strukturen und Verfahren versetzen uns heute in die Lage, unsere Prozesse vorausschauend zu steuern und flexibel auf neue oder veränderte Anforderungen zu reagieren – stets mit Blick auf die Bedürfnisse unserer Kunden.

Freiwillige Zertifizierungen

Wir lassen uns freiwillig zertifizieren, um unsere Standards transparent zu belegen. Sie bieten unseren Mitarbeitenden, Kunden und Lieferanten die Sicherheit, dass wir nicht nur gesetzliche Vorgaben erfüllen, sondern bewusst darüber hinausgehen.

Neben einem eigenen Code of Conduct haben wir uns mit der Unterzeichnung der Charta der Vielfalt sowie der Zertifizierung des Gesamtverbandes Kunststoffverarbeitende Industrie e. V. (GKV) als Unternehmen verpflichtet, gesellschaftliche und soziale Verantwortung zu übernehmen. Dazu gehört für uns die Förderung von Gerechtigkeit, Chancengleichheit und sozialem Zusammenhalt. Das Herzstück dieser Haltung sind unsere engagierten Mitarbeitenden, für die wir ein wertschätzendes und vertrauensvolles Arbeitsumfeld schaffen. Ebenso setzen wir bei Lieferanten und Kunden auf langfristige Beziehungen und offene Kommunikation – partnerschaftlich, verlässlich und auf Augenhöhe.

Durch unabhängige Prüfungen, wie der EcoVadis-Bewertung oder der Auszeichnung zum ÖKOPROFIT®-Betrieb, stärken wir das Vertrauen und verbessern kontinuierlich unsere Maßnahmen.



Unser Verständnis von Nachhaltigkeit



Effiziente Kunststoffverarbeitung

Die Herstellung von Kunststoffprodukten ist mit einem hohen Material- und Energieeinsatz verbunden. Aus diesem Grund optimieren wir unsere Unternehmensprozesse kontinuierlich, um Ressourcen so effizient und nachhaltig wie möglich zu nutzen.

Unsere Ladungsträger sind robust konstruiert und für die hohen Anforderungen des Logistikalltags ausgelegt. Bei der Materialauswahl setzen wir neben Neumaterial gezielt auf Rezyklate – darunter Mahlgut ausgedienter Produkte sowie aufbereitete Kunststoffe aus Haushalts- und Gewerbeabfällen. Die stabile Bauweise sorgt dafür, dass unsere Ladungsträger bei sachgemäßer Nutzung über viele Jahre im Einsatz bleiben. So erreichen unsere Faltboxen beispielsweise rund 200 Umläufe.

Am Ende ihres langen Produktlebens nehmen wir defekte Ladungsträger konsequent zurück. Diese werden entweder in unserem Werk vermahlen oder von zertifizierten Recyclingunternehmen zu hochwertigem Rezyklat aufbereitet, das anschließend erneut in der Produktion eingesetzt wird – etwa zur Herstellung neuer Boxen unserer GREENLINE-Serie. Auch Fehlproduktionen und Ausschussmaterialien führen wir dem Fertigungsprozess wieder vollständig zu.

Unsere Produktion erfolgt auf energieeffizienten Spritzgussmaschinen. Durch kontinuierliche Investitionen in moderne Anlagen halten wir unseren Maschinenpark stets auf dem neuesten Stand der Technik. Servohydraulische Spritzgussmaschinen der jüngsten Generation, ausgestattet mit ecodrive-Konzept und elektrischem Dosierantrieb, senken den Energieverbrauch deutlich.

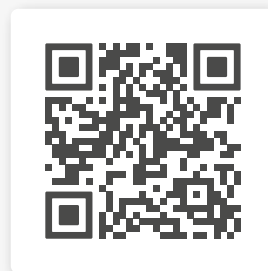
Gleichzeitig steigern wir schrittweise den Anteil von Grünstrom in unserer Produktion und leisten so einen aktiven Beitrag zu einer nachhaltigeren Kunststoffverarbeitung.

Aktuelle Informationen und Daten

Sie möchten mehr über das Thema Nachhaltigkeit bei der WALTHER Faltbox Group erfahren?

Auf unserer Website finden Sie weitere Informationen zu unseren Maßnahmen im Bereich Nachhaltigkeit inklusive aktueller Kennzahlen, wie unserem Corporate Carbon Footprint. Zudem steht Ihnen dort unsere Nachhaltigkeitsbroschüre zum Download zur Verfügung.

Scannen Sie einfach den QR-Code oder besuchen Sie uns im Web unter faltbox.com/nachhaltigkeit.

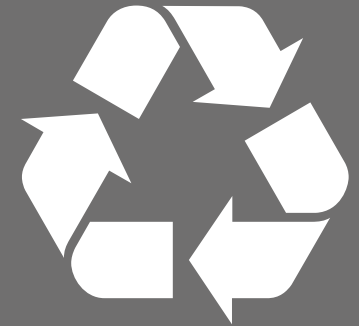


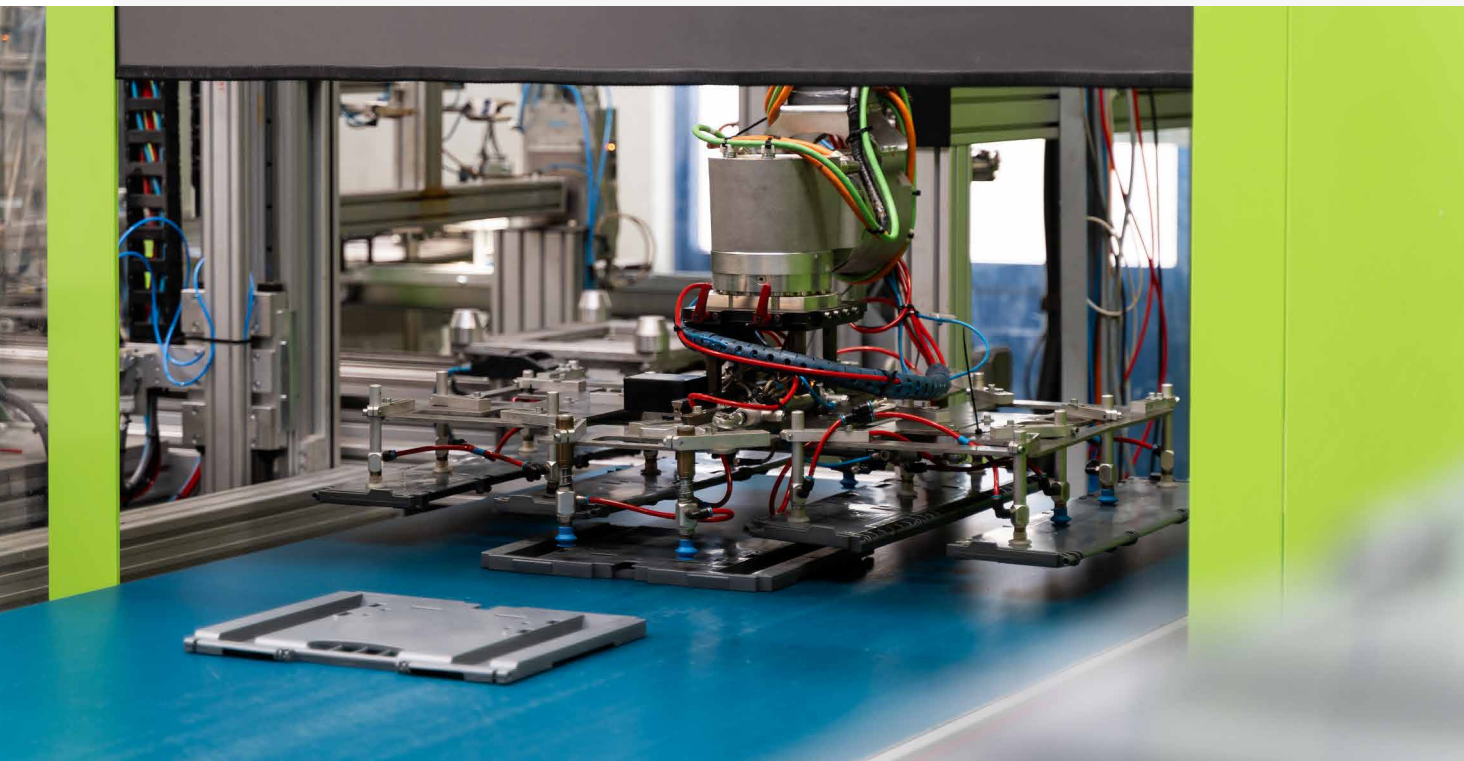
Ihr zuverlässiger Partner zur Erfüllung der EU-Verordnung PPWR

Bei der Entwicklung von Ladungsträgern haben wir neben Ihren individuellen Anforderungen auch die gesetzlichen Vorgaben wie die neue EU-Verordnung über Verpackungen und Verpackungsabfälle, kurz PPWR (Packaging and Packaging Waste Regulation), im Blick. Zentraler Aspekt der Verordnung ist die Reduzierung von Verpackungen sowie Verpackungsabfällen. Sie betrifft neben Verkaufsverpackungen auch Ladungsträger, die für den Transport von Waren als Verpackung eingesetzt werden.

Schon heute eignen sich unsere Mehrweg-Ladungsträger für geschlossene Kreisläufe und sorgen damit für die Einsparung unzähliger Einweg-Verpackungen.

- ▶ **Recyclingfähigkeit:** Unsere Ladungsträger bestehen aus hochwertigem Kunststoff, der bis zu 100 Prozent recycelbar ist. Am Ende ihres Lebenszyklus nehmen wir defekte Produkte zurück, um den wertvollen Rohstoff für die Herstellung neuer Ladungsträger zu nutzen.
- ▶ **Einsatz von Rezyklaten:** Wir erhöhen kontinuierlich den Anteil an recyceltem Kunststoff in unseren Produkten und reduzieren damit den Einsatz von Neumaterial.
- ▶ **Lange Lebensdauer:** Durch das robuste Design sind unsere Mehrweg-Ladungsträger langfristig im Einsatz, was den Ressourcenverbrauch drastisch reduziert. Sie lassen sich hygienisch reinigen, sodass sie auch in hygienisch sensiblen Bereichen wiederverwendet werden können.
- ▶ **Volumenreduzierung:** Damit die Ladungsträger nicht mehr Raum einnehmen als nötig, bieten wir die passenden Maße zu Ihren Transportgütern. Unsere falt- und klappbaren Produkte punkten zusätzlich mit ihrer hohen Volumenreduzierbarkeit von bis zu 80 Prozent im Leerzustand.
- ▶ **Kennzeichnung:** Materialangaben und Hinweise zur Wiederverwendbarkeit lassen sich mit beständigen Kennzeichnungstechniken dauerhaft auf den Ladungsträgern anbringen.
- ▶ **Transparente Rückverfolgbarkeit:** Die Ausstattung mit digital lesbaren RFID-Tags, Barcodes oder QR-Codes sorgt dafür, dass sich Lieferketten inkl. Umlaufzahlen lückenlos und transparent nachverfolgen lassen. So können Unternehmen ihre Ladungsträger effizient steuern und geschlossene Kreisläufe nachweisen.





Die komplette Lieferkette aus einer Hand

Seit 1978 fertigen wir am Standort Kevelaer hochwertige Kunststoffprodukte – damals wie heute mit dem Anspruch, durchdachte Lösungen für den Mehrweg-Transport zu schaffen. Der Meilenstein, der unsere Innovationskraft unterstreicht: Die Entwicklung der ersten Faltbox aus Kunststoff für den europäischen Markt.

Gemeinsam für morgen

Mit der Mehrheitsübernahme der Formex Plastik GmbH durch die WALTHER Faltsysteme GmbH im Jahr 2021 bündeln wir heute als WALTHER Faltbox Group unsere Kompetenzen.

Die Zusammenführung zentraler Organisationseinheiten und der klare Fokus auf Innovation, Qualität und Nachhaltigkeit schaffen die Voraussetzungen für Mehrweg-Lösungen von morgen – entwickelt und produziert unter einem Dach.

Entwicklung und Fertigung

Die enge Verzahnung von Entwicklung, Werkzeugbau und Produktion ermöglicht eine nahtlose Umsetzung – von der ersten Idee bis zur Serienfertigung. In integrierten Teams arbeiten Vertrieb, Design, Konstruktion und Fertigung Hand in Hand. So garantieren wir eine hohe Umsetzungsgeschwindigkeit (Time-to-Market), maximale Flexibilität sowie ein Höchstmaß an Qualität und Innovation.

Rohstoffversorgung mit System

Kunststoff-Granulat ist die Basis für die Herstellung unserer Produkte. Auf unserem Produktionsgelände stehen unter anderem zehn Großsilos mit 25 Metern Höhe. Insgesamt lagern wir bis zu 1.800 Tonnen Material – trocken, geschützt und jederzeit verfügbar. So haben wir und damit auch unsere Kunden Planungssicherheit. Die vollautomatische Förderung über Rohrsysteme bis an die Maschinen sorgt für reibungslose Abläufe und verhindert Materialverluste: effizient und umweltfreundlich.

Eigener Werkzeugbau

Ein entscheidender Vorteil unserer Produktion ist der eigene Werkzeugbau: Mit unserem spezialisierten Team und modernster Technik entwickeln und produzieren wir schnell und individuell Werkzeuge für alle Produktionsanforderungen.

Darüber hinaus warten und reparieren wir auch unsere Werkzeuge selbst. Durch diese umfassende Kontrolle über den gesamten Lebenszyklus der Werkzeuge können wir Ausfallzeiten minimieren, die Lebensdauer verlängern und die Qualität konstant hochhalten.

Unser eigener Werkzeugbau wird durch ein starkes Netzwerk externer Partner ergänzt. Diese Kombination macht uns besonders flexibel, sodass wir individuelle Anforderungen schnell, präzise und zuverlässig umsetzen können.

Qualität durch modernste Technik

Unsere Produktion basiert auf einem hochmodernen Maschinenpark: 24 Spritzgussmaschinen mit Schließkräften von 40 bis 1.300 Tonnen fertigen präzise die unterschiedlichsten Bauteile – vom filigranen Einzelteil bis zum großvolumigen Ladungsträger. Ergänzt wird dieser durch High-End-Werkzeuge mit modularem Aufbau, um unsere Produkte kundenindividuell anzupassen.

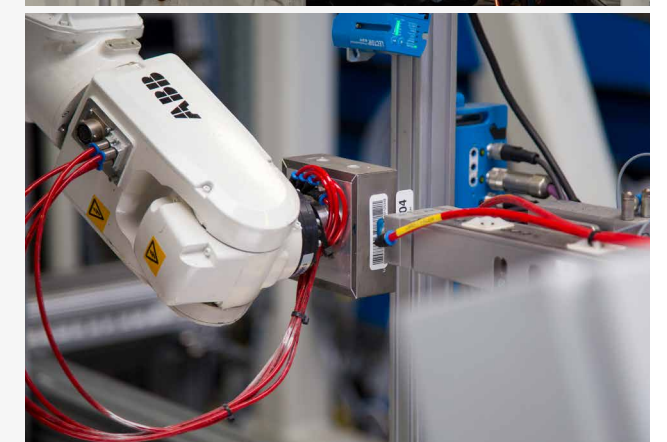
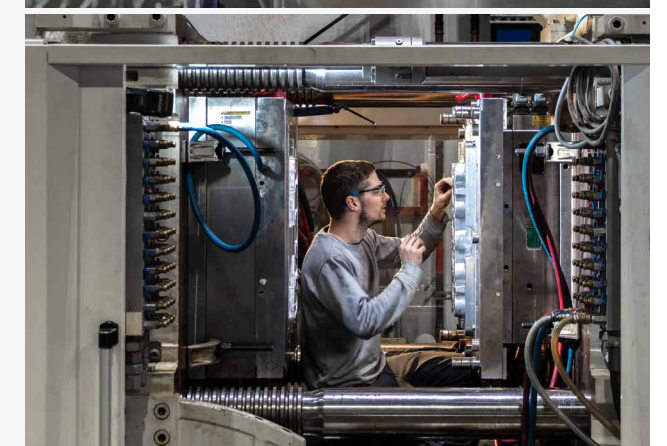
Moderne Roboter- und Peripheriesysteme übernehmen das automatisierte Handling der Einzelteile. Sowohl vollautomatisierte als auch manuelle Montageprozesse sind etabliert und lassen sich flexibel an spezifische Anforderungen anpassen.

Die Qualitätssicherung ist nahtlos in die Prozesse integriert: Automatische Barcode- und Kameraprüfungen sowie die Überwachung der Werkzeugzustände gewährleisten eine konstant hohe Qualität. Ergänzend dazu unterstützt eine manuelle Kontrolle die Qualitätssicherung, um höchste Standards zuverlässig sicherzustellen.

Beborstung für Industriereinigung

Zusätzlich zu unseren Mehrweg-Ladungsträgern fertigen wir auch technische Kunststoffteile und Industriebürsten. Unser umfangreicher Maschinenpark umfasst dafür neben der Spritzgusstechnik neun Beborstungsmaschinen.

Ob Kehrwalze oder Tellerbürste: Unsere hochspezialisierten Maschinen verarbeiten jedes gewünschte Beborstungsmaterial. So entstehen Industriebürsten, die genau den Reinigungsansprüchen des Anwendungsbereichs entsprechen.





Gemeinsam finden wir **Ihren Mehrweg-Ladungsträger**

Jeder Kunde hat spezielle Herausforderungen und Anforderungen in seinem Logistikprozess. Bei jedem neuen Projekt stellen wir uns daher immer zuerst die Frage:

Was muss Ihr Ladungsträger können?

Benötigen Sie einen Ladungsträger, mit dem Sie Ihre Waren transportieren und sicher verpacken können? Dafür bieten wir verschiedene Falt- und Klappboxen, Großbehälter und Trays an. Je nach Verwendungszweck sollte der Ladungsträger verschiedene Eigenschaften haben – zum Beispiel besonders leicht zu reinigen für den Lebensmitteltransport oder aus einem speziellen Material für empfindliche elektronische Bauteile.

Steht an erster Stelle, dass die Ladungsträger für den Rücktransport besonders gut komprimiert werden können? Unsere Produkte sind im Voll- und Leergut sicher stapelbar. Volumenreduzierungen von bis zu 80 Prozent sind für uns Alltag.

Müssen Sie Waren transportieren? Wollen Sie diese praktisch auf Rollen durch Ihr Lager oder eine Filiale navigieren? Dafür bieten wir verschiedene Rollwagen und -container an – mit diversen Rollen und Bremsen.

Oder sollen in einem Behälter verschiedene Produkte transportiert werden? Dann gibt es diverse Möglichkeiten, diese mit dem richtigen Behälter-Interieur zu separieren.



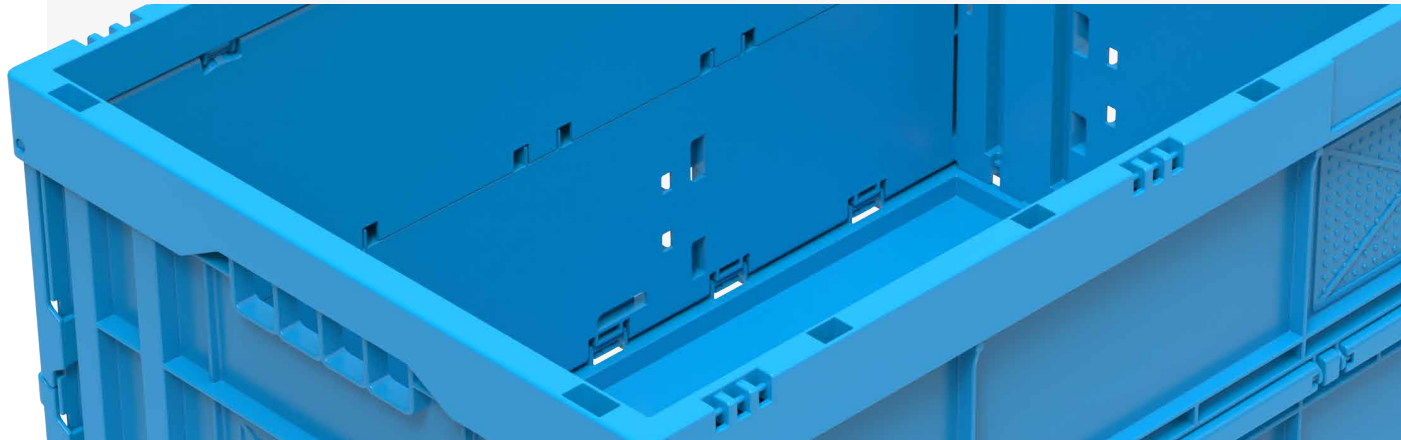
Dann stellt sich die Frage, ob zusätzlich ein Deckel benötigt wird – und welche Variante die richtige ist. In unserem Sortiment führen wir fest verbundene, anscharnierte Deckel und Deckel, die auf dem Behälter aufliegen.

Nicht zuletzt sollten Sie sich auch mit der Frage beschäftigen, wie Sie Ihren Mehrweg-Ladungsträger kennzeichnen – ein wesentlicher Schritt für die Automatisierung von Logistikprozessen. Auch dafür bieten wir verschiedene Optionen vom Barcode- bis zum RFID-In-Mould-Label.

Natürlich besteht auch die Möglichkeit, Behälter mit Ihrem Unternehmenslogo oder einer sonstigen Bedruckung zu individualisieren.

Sie sehen: Für Ihren Mehrweg-Ladungsträger müssen viele Entscheidungen getroffen werden. Zum Glück haben wir bereits ein vielfältiges Produktsortiment, mit dem wir viele Anforderungen erfüllen können.

Vielleicht ist auch ein Mehrweg-Ladungsträger für Ihre Anforderungen dabei?



Was ist das Besondere an unseren Faltboxen?

1978 hat WALTHER Faltsysteme die ersten Mehrweg-Behälter zusammengefaltet. Seitdem gelten unsere Behälterspezialisten als die Experten auf dem Markt der faltbaren Kunststoff-Boxen. Unser Erfolg basiert auf dem richtigen Knick: ob längs oder quer, mit Scharnier oder ohne. Entscheidend sind immer die Anforderungen unserer Kunden. Statt einfacher Katalogartikel entwickeln wir individuelle Lösungen für Lager- und Transportprozesse in internationalen Logistikmärkten. So ist im Laufe der Jahre ein umfassendes Sortiment für Handel und Industrie entstanden. Unsere Mehrweg-Behälter unterstützen eine dynamische und effiziente Logistik.

Kostensenkung

Die Volumenreduzierung der Behälter im Leergut um bis zu 80 Prozent spart Lager- und Transportkosten und macht die Anwendung wirtschaftlich.

Raumausnutzung

Der Großteil der Behälter ist an die gängigen Palettenmaße 1.200 x 800 mm oder 1.200 x 1.000 mm angepasst und nutzt den verfügbaren Platz bestmöglich aus.

Sicherheit

Die robuste Ausführung, verschiedene Deckelvarianten, sichere Verplombungsmöglichkeiten und eine individuelle Kennzeichnung bieten Sicherheit für Ihre Produkte.

Vielseitigkeit

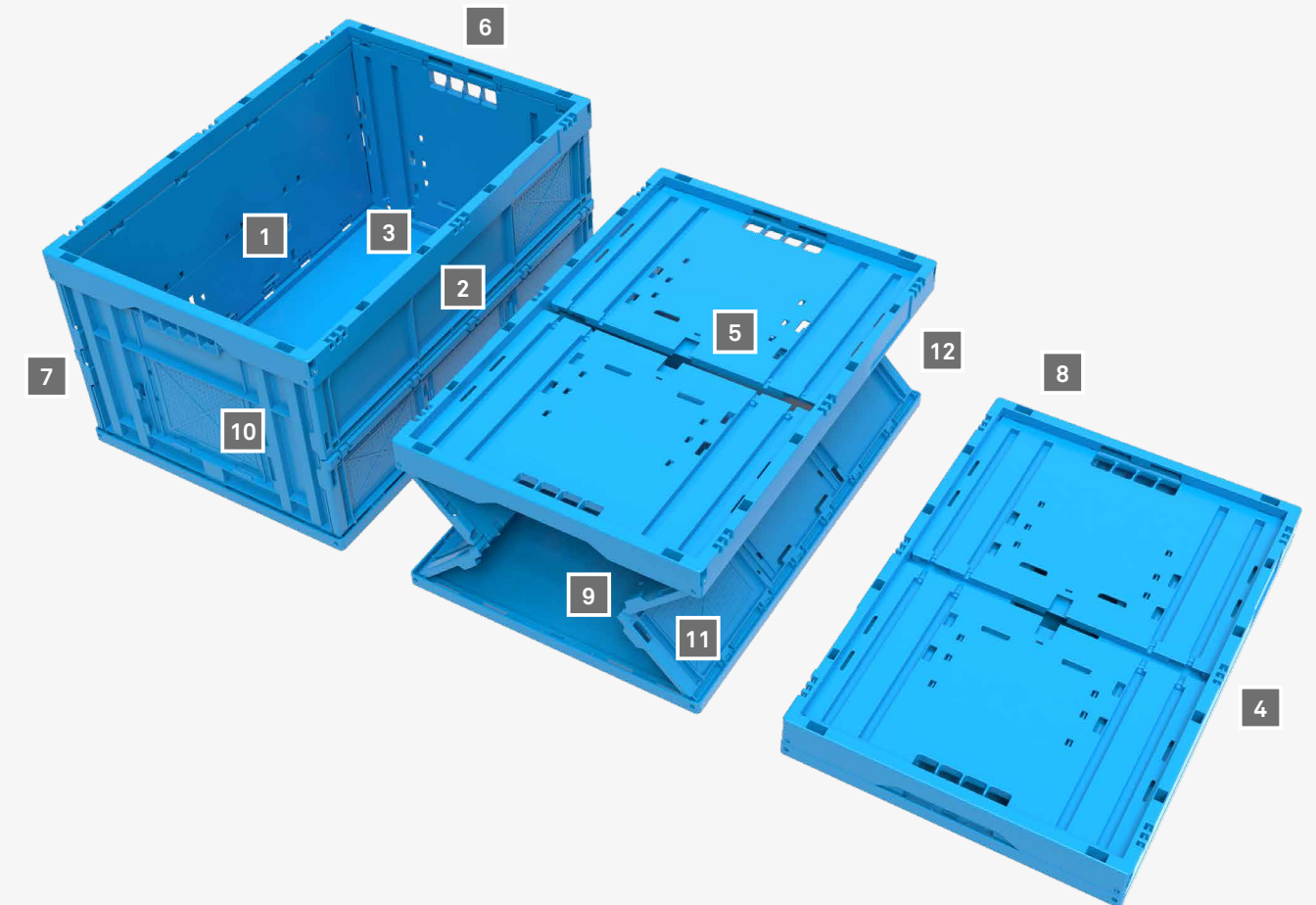
Varianten für spezielle Anforderungen und zahlreiche Optionen zur individuellen Anpassung lösen fast jedes Verpackungsproblem.

Handling

Das leichte und schnelle Auf- und Zusammenfalten unserer Behälter bietet ergonomische Vorteile.

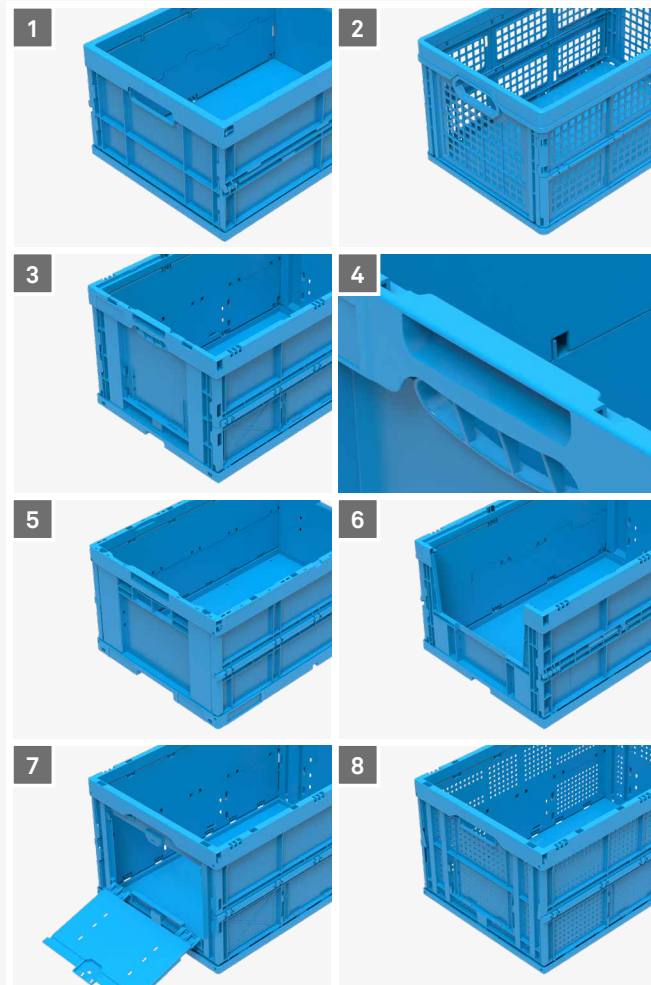
Ressourcenschonung

Unsere Behälter befinden sich Jahre oder sogar Jahrzehnte im Umlauf. Haben sie ihr Produktlebensende erreicht, werden alle von der WALTHER Faltbox Group produzierten Behälter jederzeit zurückgenommen. Diese werden recycelt und beispielsweise in GREENLINE-Produkten neu verarbeitet.



Eigenschaften

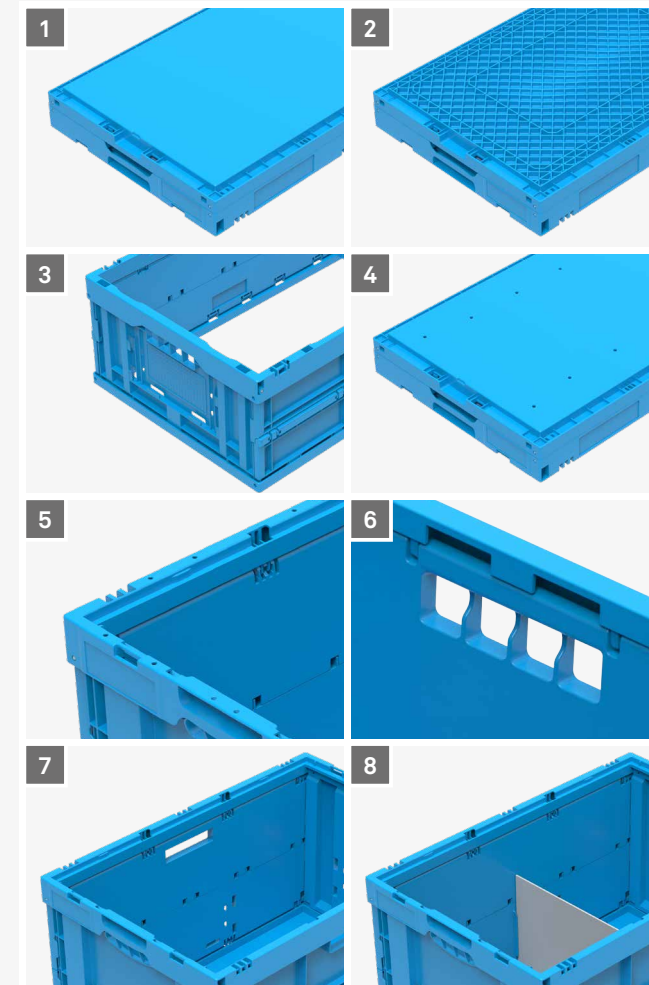
- ▶ Material: PP (Polypropylen)
- ▶ Farbe: blau (ähnlich RAL 5015)
- ▶ Euronorm-Maße
- ▶ Hohe Volumenreduzierung bei der Leergutrückführung
- ▶ Leichte Reinigung durch glatte Innenflächen [1]
- ▶ Geschlossene Seitenwände [2]
- ▶ Glatter Wannboden [3]
- ▶ Rahmen montagefähig für Scharnierdeckel [4]
- ▶ Stirnteile montagefähig für Stirnteilsicherungen [5]
- ▶ Ergonomische Griffe [6]
- ▶ Extrastarke Verrippung auf der Außenseite für hohe Stabilität [7]
- ▶ Hohe Stabilität im Stapel durch großzügigen Stapelrand [8]
- ▶ Robuste Scharniere für lange Lebensdauer [9]
- ▶ Noppenfelder für Klebelabels [10]
- ▶ Aufnahmen für Etikettenhalter/-rahmen [11]
- ▶ Geschützte Labelfelder [12]



Spezielle Anforderungen

Jeder Kunde hat individuelle Anforderungen an „seine“ Box. In unserem Standardsortiment haben wir viele unterschiedliche Varianten unserer klassischen Faltbox. So bieten wir verschiedene Maße und Sondermaße – von 400 x 300 x 220 mm bis 800 x 600 x 445 mm. Unsere Boxen gibt es mit geschlossenen oder mit durchbrochenen Seitenwänden, mit Entnahmeöffnung oder -klappe. Auch für den E-Commerce-Bereich oder besonders schwere Güter bieten wir speziell für diesen Anwendungsfall ausgelegte Boxen.

- ▶ Faltboxen im Sondermaß, wenn Euronorm-Maße nicht passen [1]
- ▶ Leichtbau-Faltboxen für die Bereitstellung von Waren an Ihren Endkunden [2]
- ▶ „Heavy duty“-Faltboxen für den Transport besonders schwerer Waren [3]
- ▶ Faltboxen mit Greifertaschen in Boden und Rahmen für automatisiertes Aufstellen [4]
- ▶ Faltboxen spezialisiert auf vollautomatisierte Lagersysteme [5]
- ▶ Einseitige Entnahmeöffnung im Stirnteil der Faltbox [6]
- ▶ Einseitige Entnahmeklappe im Stirnteil der Faltbox [7]
- ▶ Faltbox mit durchbrochenen Stirn- und Seitenteilen [8]



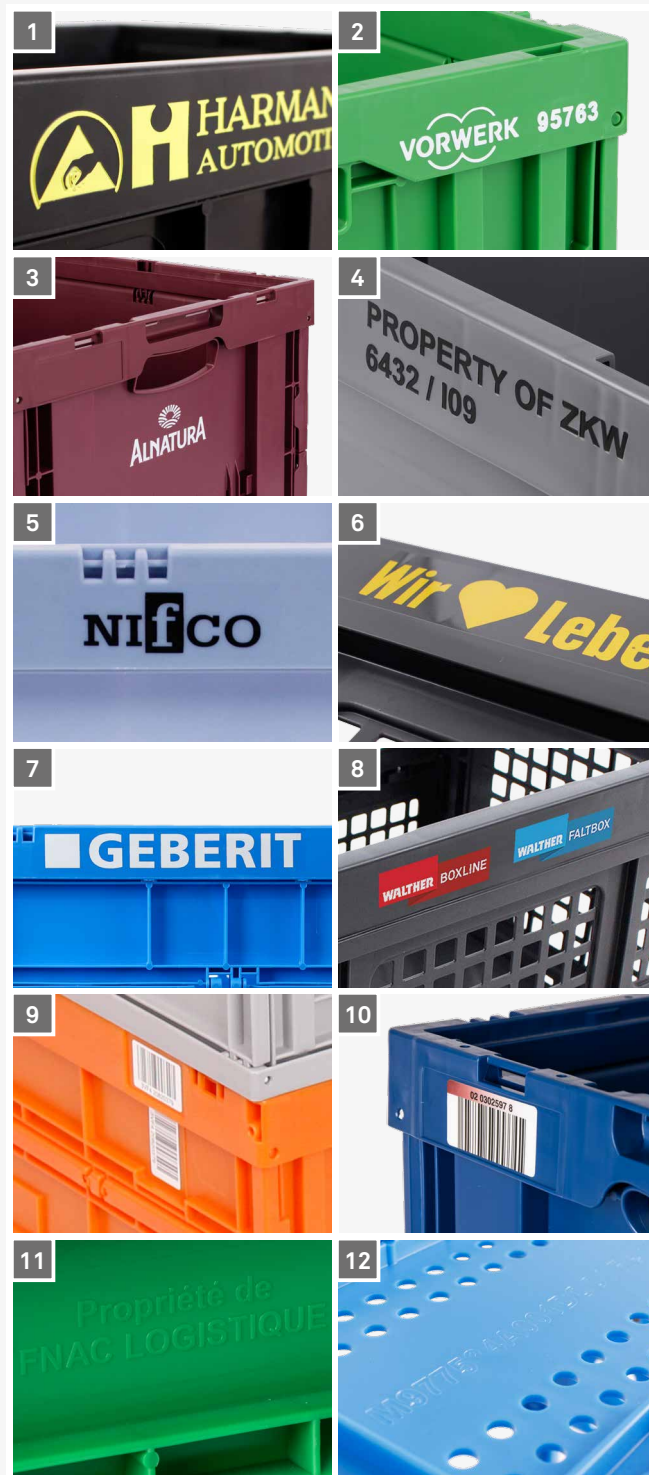
Optionen

Es gibt verschiedene Möglichkeiten, unsere Boxen individuell zu gestalten und auf Ihre Anforderungen zuzuschneiden. Dies fängt bei der Wahl des Materials an und hört bei der Farbe nicht auf. Neben unseren Standardboxen aus PP (Polypropylen) können Sie auch Varianten aus GREENLINE-Material – einer Mischung aus PP-Neuware und PP-Regenerat – oder aus leitfähigem Material (ESD) wählen. Zudem bieten wir unterschiedliche Optionen in der Gestaltung des Artikels an, zum Beispiel verschiedene Bodenvarianten, die zum Teil besonders für Förderbänder ausgelegt sind. Auch bei den Griffen haben Sie mehrere Möglichkeiten zur Auswahl.

- ▶ GREENLINE-Material: Mischung aus PP-Neuware und PP-Regenerat [11]
- ▶ Leitfähiges Material (ESD) [9]
- ▶ Abweichende Produktfarbe [10]
- ▶ Andere Bodenausführung
 - Wannenboden [1]
 - Rippenboden [2]
 - Faltrahmen [3]
- ▶ Wasserablaufflöcher
 - im Boden [4]
 - im Rahmen [5]
- ▶ Andere Griffausführungen [6]
- ▶ Zusätzlicher Griff auf der Längsseite [7]
- ▶ Führungsschiene, um den Innenraum mithilfe eines Warentrenners aufzuteilen [8]



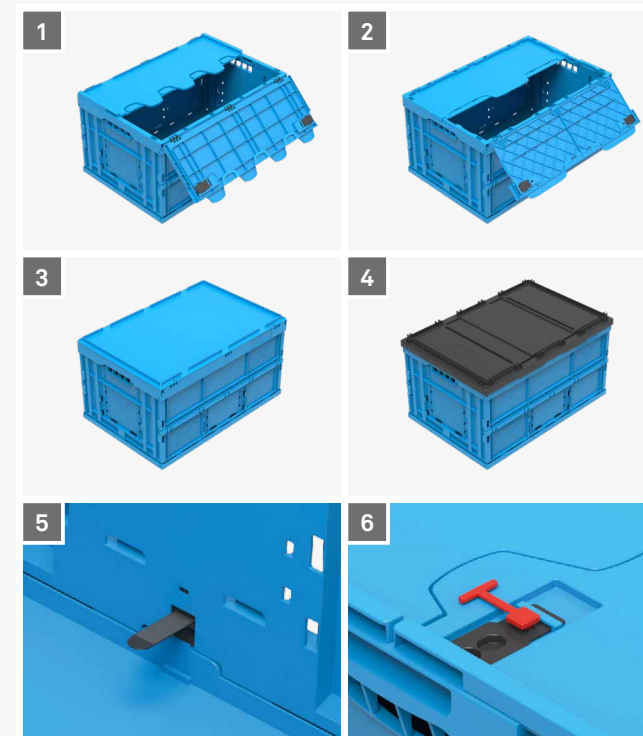
Faltboxen und Zubehör



Kennzeichnung

Machen Sie unsere Box zu Ihrer Box. Hier sind Ihrer Fantasie keine Grenzen gesetzt: Von Ihrem Logo über einen frei gewählten Text – wir bringen Ihre Idee auf die Box. Hierzu bieten wir verschiedene Techniken an, egal ob Druck, Label oder Prägung. Gerne beraten wir Sie individuell zu den verschiedenen Möglichkeiten.

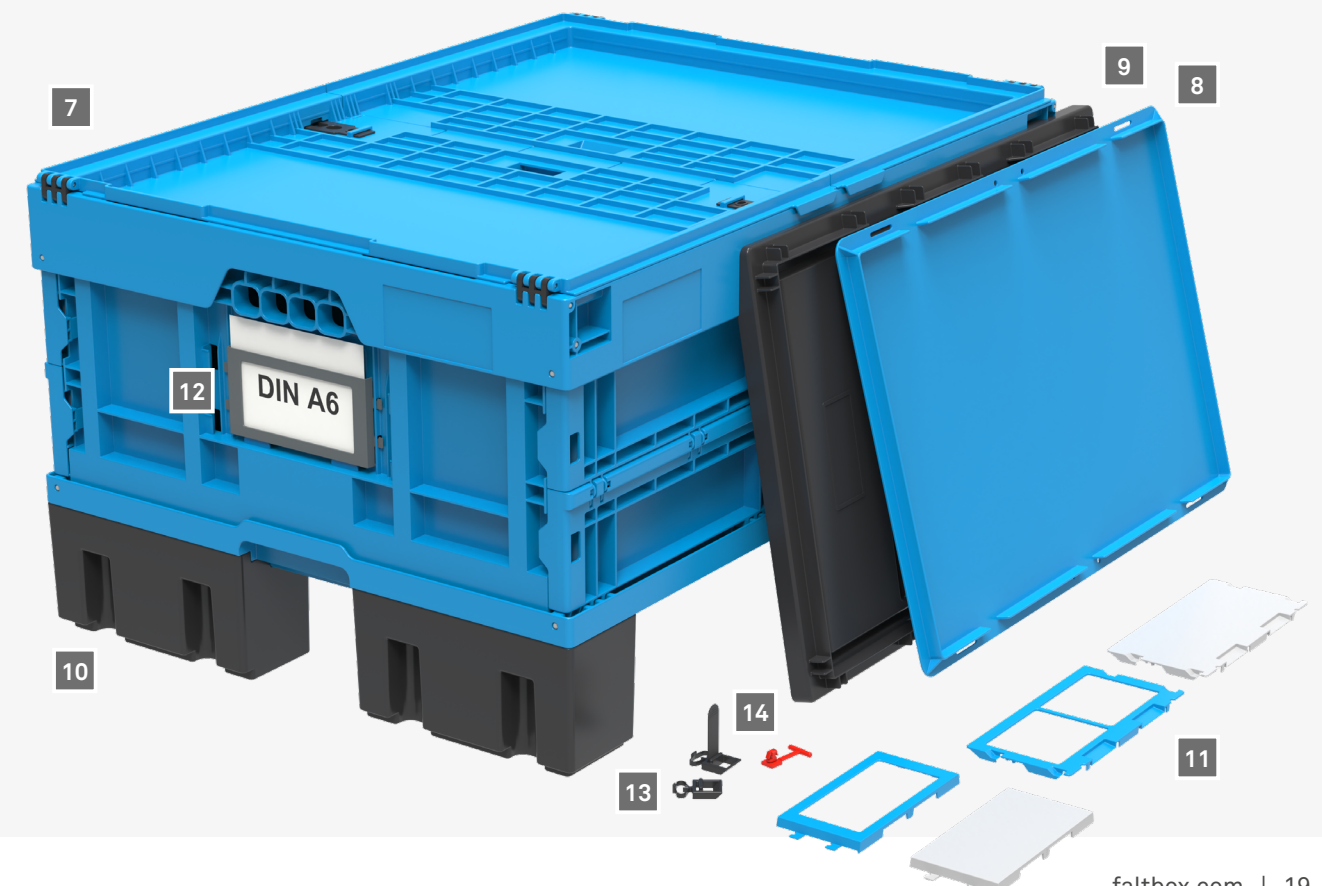
- ▶ Einfarbiger Druck
 - Heißfolienprägung [1] [2] [3] [4]
 - Transferfoliendruck [5] [6]
 - Siebdruck [7]
- ▶ Mehrfarbiger Druck
 - Dekorfoliendruck [8]
- ▶ Barcodelabel
 - In-Mould-Label [9]
 - Klebelabel [10]
- ▶ Schmucklabel
 - In-Mould-Label
 - Klebelabel
- ▶ Reliefprägung [11]
- ▶ Kaltprägung [12]



Zubehör

Mit unserem Zubehör geben Sie Ihrer Box den Feinschliff. Zu allen Boxen erhalten Sie verschiedene Deckelvarianten – festmontiert, aufgelegt oder aufgestülpt. Mit diversen Sicherungen können Sie die Faltboxen und die darin transportierte Ware zusätzlich absichern. Etikettenhalter in verschiedenen Ausführungen und Größen unterstützen Sie bei der flexiblen Kennzeichnung des Inhalts. Und unsere Rollwagen in verschiedenen Grundabmessungen erleichtern zusätzlich das Handling der WALTHER-Faltboxen.

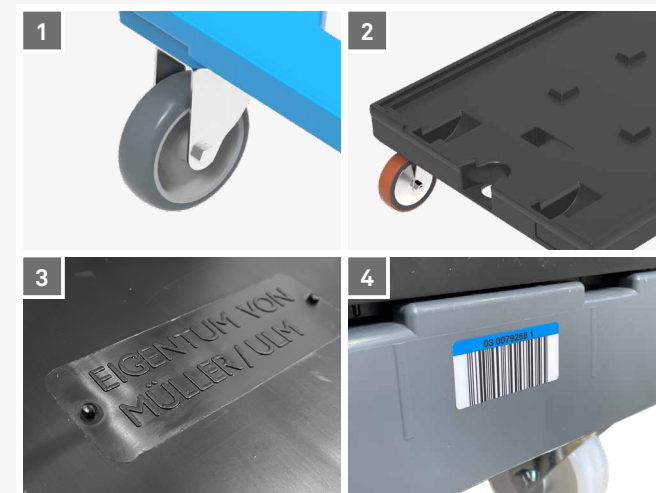
- ▶ Aufliegende Scharnierdeckel [1] [7]
- ▶ Innenliegende Scharnierdeckel [2]
- ▶ Auflagendeckel [3] [8]
- ▶ Stülpedeckel [4] [9]
- ▶ Anschraubfüße [10]
- ▶ Etikettenhalter/-rahmen [11] [12]
- ▶ Stirnteilsicherungen [5] [13]
- ▶ Einweg-Sicherungsplomben [6] [14]
- ▶ Rollwagen





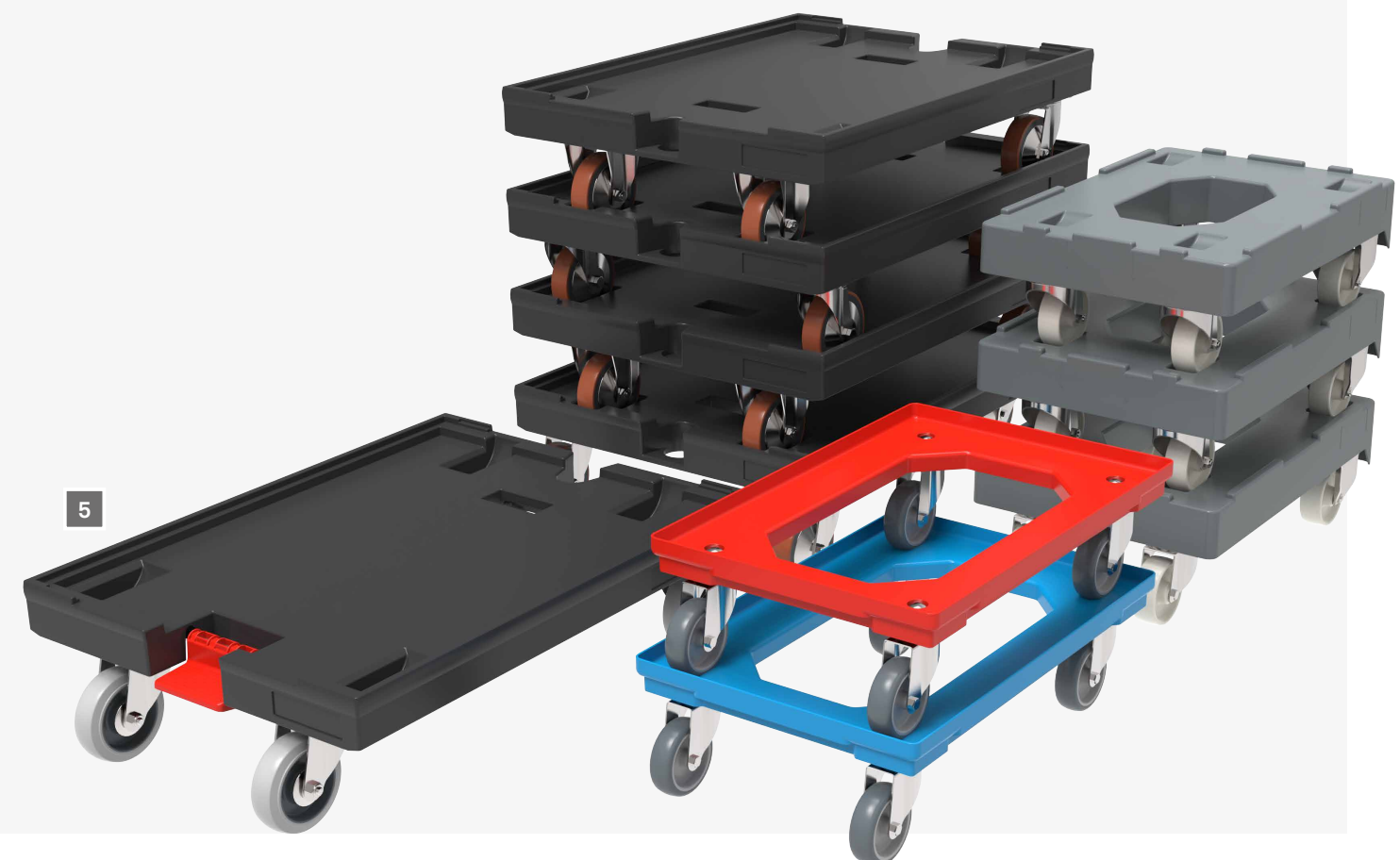
Rollwagen

- ▶ Rollwagen RW 6410 V1 [1] [2]
 - Material: ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol)
 - Kompatibel mit allen Faltboxen im Grundmaß 400 x 300 mm und 600 x 400 mm
 - Umlaufkante am Rand für sichere Positionierung der Behälter und als Stoßkante
 - Rollen
 - Vier Lenkrollen
 - Durchmesser: 100 mm
 - Rückenlochverschraubung
 - Material: Radkörper aus PP (Polypropylen) mit geräuscharmer Lauffläche; Radaufhängung aus verzinktem Stahl
- ▶ Rollwagen RW 6420 [3] [4]
 - Material: PP (Polypropylen)
 - Kompatibel mit allen Faltboxen im Grundmaß 400 x 300 mm und 600 x 400 mm
 - Umlaufkante am Rand für sichere Positionierung der Behälter und als Stoßkante
 - Radmulden zur sicheren Stapelung leerer Rollwagen
 - Geschützte Labelfelder an allen vier Seiten
 - Rollen
 - Zwei Lenkrollen, zwei Bockrollen
 - Durchmesser: 100 mm
 - Material: Radkörper aus PA (Polyamid) mit geräuscharmer, abriebfester Lauffläche; Radaufhängung aus verzinktem Stahl
- ▶ Rollwagen RW 8620 V1 [5] [6]
 - Material: PP (Polypropylen)
 - Kompatibel mit allen Faltboxen im Grundmaß 400 x 300 mm, 600 x 400 mm und 800 x 600 mm
 - Umlaufkante am Rand für sichere Positionierung der Behälter und als Stoßkante
 - Radmulden zur sicheren Stapelung leerer Rollwagen übereinander
 - Geschützte Labelfelder an allen vier Seiten
 - Ergonomische Griffe
 - Stirnseitige Ösen für Zugstangen o. Ä.
 - Rollen
 - Zwei Lenkrollen, zwei Bockrollen
 - Durchmesser: 125 mm
 - Material: geräuscharme, weiche Lauffläche; Radkörper und Radaufhängung aus verzinktem Stahl



Optionen

- ▶ Abweichende Produktfarbe
- ▶ Verschiedene Rollen verfügbar [1]
 - Zwei Lenkrollen und zwei Bockrollen
 - Vier Lenkrollen
 - Lenkrollen mit Feststellern
 - Unterschiedliche Rollendurchmesser
 - Andere Materialien
- ▶ Nocken zur Stapelung von Faltboxen im Grundmaß 400 x 300 mm [2]
- ▶ Rollwagen mit zentraler Feststellbremse [5]
- ▶ Kennzeichnung
 - Bedruckung
 - Reliefprägung [3]
 - In-Mould-Label und Klebelabel [4]
 - RFID-Tag



Faltboxen und Zubehör



Der „Müller-Turm“ im Einsatz

In den Kleinkaufhäusern von Müller müssen weit über 100.000 unterschiedliche Produkte – vom Mascara bis zum Kinderfahrrad – vom Zentrallager Ulm in die über 900 deutschen und ausländischen Filialen transportiert werden.

Um die wachsende Zahl von Filialen schnell und effektiv zu beliefern, führte Müller ab 2006 eine automatisierte Kommissionierung ein. Von den bislang eingesetzten Wannenbehältern wechselte Müller zu WALTHER-Faltboxen. Ausgehend vom vorgestellten Warenhaus-Versandturm hat WALTHER einen individuellen Müller-Aufbau entwickelt.

Mit der Kombination aus Faltboxen und Faltrahmen in nur zwei Grundmaßen sowie Rollwagen und Stülpedeckeln kommen seitdem fast alle Müller-Artikel in den sogenannten „Müller-Türmen“ in die Filialen – und zwar genau so kommissioniert, dass die Mitarbeitenden vor Ort alle Türme definierten Filialbereichen und Warenkategorien zuordnen können. So sind orangefarbene Boxen für den Transport von Standardprodukten ausgelegt, die gelben für Post und die roten für Gefahrgüter. Durch den anscharnierten Deckel sind diese Waren besonders geschützt.

Die hellgrauen Boxen sind Faltrahmen, haben also einen durchbrochenen Boden, und verdoppeln damit den nutzbaren Innenraum der darunter stehenden Box, um größere Artikel transportieren zu können.

Neben den Farben unterstützen auch verschiedene Kennzeichnungen die Kommissionierung: Auf dem Rahmen und dem oberen Seitenteil ist ein In-Mould-Label platziert, um die Boxen mit zwei Scanner-Ausrichtungen eindeutig identifizieren zu können. Natürlich darf das Müller-Logogut lesbar nicht fehlen – als Heißfolienprägung auf Rahmen und Stirnteil. Die Sicherheitshinweise finden sich ebenfalls als Heißfolienprägung auf dem Stirnteil der Gefahrgutbox.

Eine weitere Besonderheit bei Müller: Mehrere Rollwagen mit verschiedenen Faltboxen können im Doppelturm sicher übereinandergestapelt werden – dazu verfügen die Deckel über spezielle Stapelmulden, auf denen auch die beladenen Rollwagen verrutschsicher stehen.

Das Ergebnis des Müller-Turms: Die Wege beim Einräumen sind für die Mitarbeitenden kürzer und sie bestücken die Regale schneller. So bleibt mehr Zeit, um die Kunden zu beraten.



Faltboxen im Einsatz bei FNAC

Der größte Multimedia- und Unterhaltungselektronik-Händler Frankreichs FNAC nutzt in seiner Lieferkette WALTHER-Faltboxen, um alle seine 750 Niederlassungen zu beliefern.

Das Unternehmen entschied sich aus zwei Gründen dafür, Einweg-Verpackungen durch die nachhaltigere Mehrweg-Lösung zu ersetzen: FNAC wollte Verpackungsmüll in den Filialen sowie Beschädigungen beim Transport vermeiden. Weitere Anforderungen des Kunden: ein einfaches Handling auf Rollwagen und die Warenverfolgung per Scanner.

Also haben wir einen individuellen Umschlagturn für den Versand entwickelt. Heute nutzt FNAC drei verschiedene Faltboxen in unterschiedlichen Farben und kann in diesen die Waren in den drei Gruppen DVDs, Bücher und technische Produkte übersichtlich sortieren.

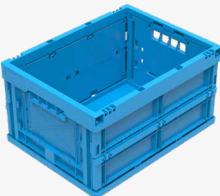
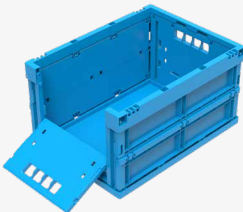

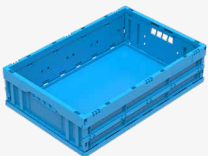
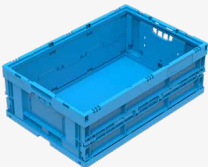
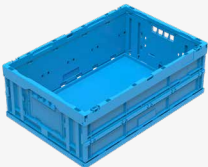








Sowohl die Faltboxen als auch der Rollwagen sind mit Barcode-labels gekennzeichnet. Diese garantieren die Rückverfolgbarkeit der Ware und eine reibungslose Logistik zwischen dem Zentrallager und den Niederlassungen.

Über Fördersysteme fahren die Behälter durch das Lager, um anschließend mit Robotern auf die Rollwagen im Grundmaß 600 x 400 mm geladen zu werden.

Alle Boxen sind so aufeinander abgestimmt, dass auch verschiedene Größen sicher auf dem Rollwagen übereinandergestapelt werden können. Durch das verhältnismäßig kleine Grundmaß sind die Umschlagtürme auch in den engen Gängen der Filialen bis zum Point of Sale einsetzbar.

FNAC konnte seit der Einführung des individuellen Umschlagturms nicht nur viel Verpackungsmüll einsparen, sondern auch die Transportkosten durch die Volumenreduzierung der faltbaren Behälter deutlich reduzieren.

Faltboxen

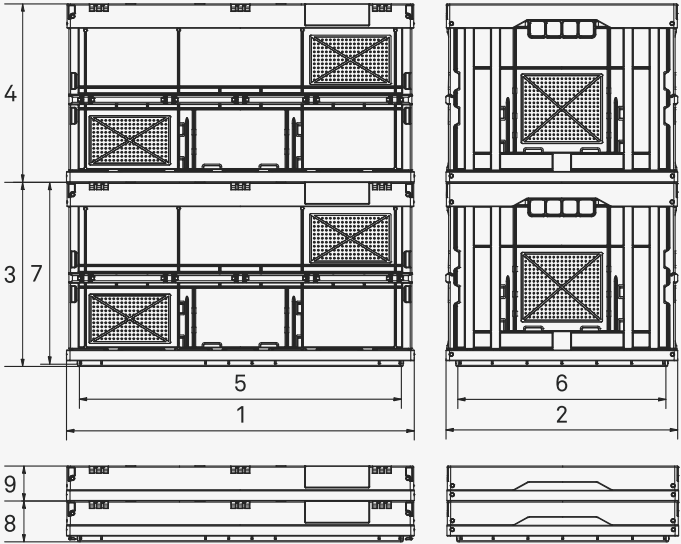
400 x 300 mm			
			
4322 V1	4322 V1 K	4322 V1 L	
600 x 400 mm			
			
6417 V1	6422 NG	6422 V1	6426 NG
			
6428 NG	6430 NG	6430 NG E	6432 NG
			
6432 V1	6432 V1 K	6432 V1 L	

- E
- Mit stirnseitiger Entnahmeöffnung
- K
- Mit stirnseitiger Entnahmeklappe
- L
- Durchbrochene Seitenwände
- NG
- Zweite Produktserie, „Heavy duty“
- V1
- Dritte Produktserie, Nachfolge der ersten Serie

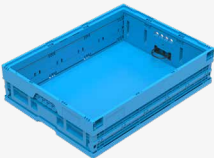
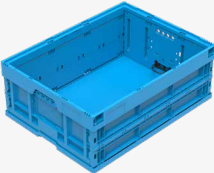
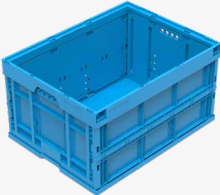


	Außenlänge (mm, nom.)	Außenbreite (mm, nom.)	Außenhöhe (mm, nom.)	Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)	Nutzbare Innenlänge (mm, ca.)	Nutzbare Innenbreite (mm, ca.)	Nutzbare Innenhöhe (mm, ca.)	Nutzvolumen (Liter, ca.)	Gewicht (kg, ca.)	Max. Nutzlast (stat., kg)	Max. Stapellast (stat., kg)	Außenhöhe gefaltet (mm, nom.)	Außenhöhe gefaltet im Stapel (mm, nom.)	Volumenreduzierung im Stapel (% , ca.)
400 x 300 mm														
4322 V1	400	300	220	210	360	260	215	20	1,2	25	100	65	55	74
4322 V1 K	400	300	220	210	360	260	215	20	1,2	25	100	65	55	74
4322 V1 L	400	300	220	210	360	260	215	20	1,2	25	100	65	55	74
600 x 400 mm														
6417 V1	600	400	170	160	555	355	160	32	1,8	60	250	70	60	63
6422 NG	600	400	220	210	555	355	215	42	2,3	60	250	80	70	67
6422 V1	600	400	220	210	555	355	215	42	2,3	60	250	70	60	71
6426 NG	600	400	260	250	555	355	255	50	2,5	60	250	80	70	72
6428 NG	600	400	280	270	555	355	275	54	2,6	60	250	80	70	74
6430 NG	600	400	300	290	555	355	295	58	2,7	60	250	80	70	76
6430 NG E	600	400	300	290	555	355	295	58	2,5	60	250	80	70	76
6432 NG	600	400	320	310	555	355	315	62	2,9	60	250	80	70	77
6432 V1	600	400	320	310	555	355	315	62	2,7	60	250	70	60	81
6432 V1 K	600	400	320	310	555	355	315	62	2,7	60	250	70	60	81
6432 V1 L	600	400	320	310	555	355	315	62	2,6	60	250	70	60	81

Technische Daten

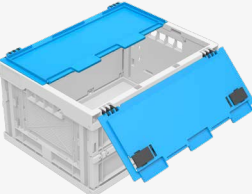
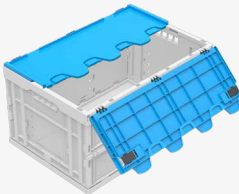
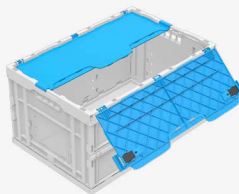
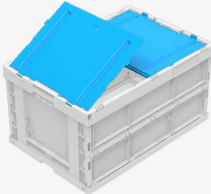

- 1
- Außenlänge (mm, nom.)
- 2
- Außenbreite (mm, nom.)
- 3
- Außenhöhe (mm, nom.)
- 4
- Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)
- 5
- Nutzbare Innenlänge (mm, ca.)
- 6
- Nutzbare Innenbreite (mm, ca.)
- 7
- Nutzbare Innenhöhe (mm, ca.)
- 8
- Außenhöhe gefaltet (mm, nom.)
- 9
- Außenhöhe gefaltet im Stapel (mm, nom.)



Faltboxen und Zubehör

800 x 600 mm			
			
8622 V1	8632 V1	8645 V1	
Sondermaß			
			
4324	5328 V1		

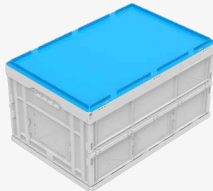

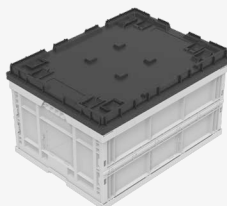

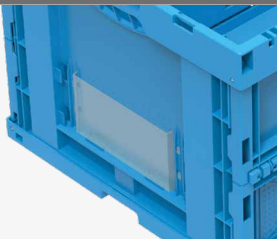
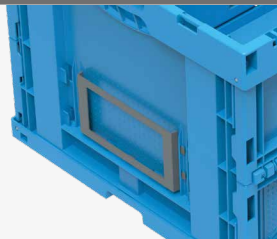
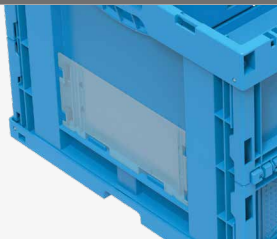
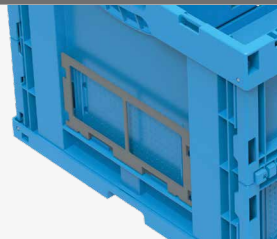
Zubehör

Scharnierdeckel			
			
43 DL	64 DL	64 IDL	64 IDS
			
86 DS			

- DL
- Aufliegender längsseitiger Scharnierdeckel
- DS
- Aufliegender stirnseitiger Scharnierdeckel
- IDL
- Innenliegender längsseitiger Scharnierdeckel
- IDS
- Innenliegender stirnseitiger Scharnierdeckel
- V1
- Dritte Produktserie, Nachfolge der ersten Serie





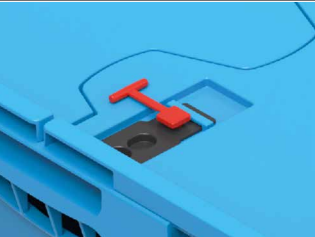

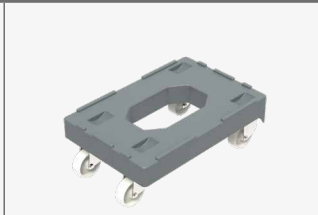

	Außenlänge (mm, nom.)	Außenbreite (mm, nom.)	Außenhöhe (mm, nom.)	Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)	Nutzbare Innenlänge (mm, ca.)	Nutzbare Innenbreite (mm, ca.)	Nutzbare Innenhöhe (mm, ca.)	Nutzvolumen (Liter, ca.)	Gewicht (kg, ca.)	Max. Nutzlast (stat., kg)	Max. Stapellast (stat., kg)	Außenhöhe gefaltet (mm, nom.)	Außenhöhe gefaltet im Stapel (mm, nom.)	Volumenreduzierung im Stapel (% , ca.)
800 x 600 mm														
8622 V1	800	600	220	195	740	540	200	80	5,4	150	450	130	105	46
8632 V1	800	600	320	295	740	540	300	120	6,3	150	450	130	105	64
8645 V1	800	600	445	420	740	540	425	170	7,7	150	450	130	105	75
Sondermaß														
4324	480	350	240	230	450	320	230	33	1,6	25	75	70	60	74
5328 V1	530	350	285	275	500	320	270	43	1,5	25	100	58	48	83

	Außenlänge (mm, nom.)	Außenbreite (mm, nom.)	Außenhöhe der Faltbox (mm, nom.)	Außenhöhe der Faltbox im Stapel (mm, nom.)	Nutzbare Innenhöhe der Faltbox (mm, ca.)	Gewicht (kg, ca.)
Scharnierdeckel						
43 DL	400	300	+10	+10	-10	+0,3
64 DL	600	400	+10	+10	-10	+0,7
64 IDL	600	400	±0	±0	-20	+0,5
64 IDS	600	400	±0	+2	-20	+0,5
86 DS	800	600	+10	+25	-35	+1,6

Auflagedeckel			
			
64 DA			
Stülpedeckel			
			
64 SD	86 SD		
Anschraubfüße			
			
86 V1 4F			
Etikettenhalter/-rahmen			
			
A6-EH	A6-ER	A5-EH	A5-ER

- 4F Vier Füße
- DA Auflagedeckel
- EH Etikettenhalter transluzent
- ER Etikettenrahmen
- SD Stülpedeckel
- V1 Dritte Produktserie, Nachfolge der ersten Serie

	Außenlänge (mm, nom.)	Außenbreite (mm, nom.)	Außenhöhe (mm, nom.)	Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)	Außenhöhe der <u>Faltbox</u> (mm, nom.)	Außenhöhe <u>der</u> <u>Faltbox</u> im Stapel (mm, nom.)	Gewicht (kg, ca.)	Max. Stapellast (stat., kg)
Auflagedeckel								
64 DA	600	400	30	15	-	-	0,6	-
Stülpedeckel								
64 SD	606	406	40	20	-	-	0,8	-
86 SD	807	608	74	44	-	-	3,0	250
Anschraubfüße								
86 V1 4F	235	95	125	-	+100	+115	-	-
Etikettenhalter/-rahmen								
A5-EH	210	110	8	-	-	-	-	-
A5-ER	210	110	8	-	-	-	-	-
A6-EH	175	80	10	-	-	-	-	-
A6-ER	175	80	10	-	-	-	-	-

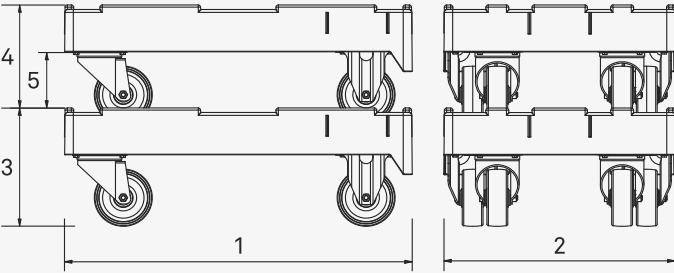
Stirnteilsicherungen			
			
64 STS	64 STS Z	86 STS	86 STS Z
Einweg-Sicherungsplomben			
			
E-SP			
Rollwagen			
			
RW 6410 V1	RW 6420	RW 8620 V1	

E-SP Einweg-Sicherungsplombe
RW Rollwagen
STS Stirnteilsicherung
V1 Dritte Produktserie, Nachfolge der ersten Serie
Z Zuglasche/-seil

	Außenlänge (mm, nom.)	Außenbreite (mm, nom.)	Außenhöhe (mm, nom.)	Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)	Gewicht (kg, ca.)	Max. Nutzlast (dyn., kg)	Einfahrhöhe im Stapel (mm, ca.)
Stirnteilsicherungen							
64 STS	40	25	10	-	-	-	-
64 STS Z	40	25	60	-	-	-	-
86 STS	120	75	20	-	-	-	-
86 STS Z	120	75	80	-	-	-	-
Einweg-Sicherungsplombe							
E-SP	45	25	15	-	-	-	-
Rollwagen							
RW 6410 V1	613	413	172	150	3,5	300	102
RW 6420	600	400	206	180	4,7	250	95
RW 8620 V1	800	600	223	160	7,7	500	85

Technische Daten

- 1 Außenlänge (mm, nom.)
- 2 Außenbreite (mm, nom.)
- 3 Außenhöhe (mm, nom.)
- 4 Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)
- 5 Einfahrhöhe im Stapel (mm, ca.)





Was ist das Besondere an unseren Mega-Packs und Hyboxen?

Faltbare Palettenboxen aus Kunststoff sind die Alternative zu Metall-Gitterboxen und Palettenkartons. Im Vergleich zu Metall sind sie wesentlich leichter und insbesondere beim Rücktransport platzsparender. Das langlebige und ergonomische Design sorgt für eine einfache und unkomplizierte Handhabung. Unsere Mega-Packs und Hyboxen sind ideal für großvolumige Teile. Durch den Einsatz von individuellen Gefachen können auch mehrere kleinere Teile stabil und stoßsicher transportiert werden.

Nachhaltig

Die Mega-Packs und Hyboxen sind wiederverwendbar und dank der hohen Stabilität auch viele Jahre im Einsatz – das macht sie auf Dauer nachhaltiger als Kartons. So kann mit den Mega-Packs ein Großteil der CO₂-Emissionen eingespart werden.

Platzsparend

Einfach den Aufsatzring falten und platzsparend zwischen Palette und Deckel legen – das reduziert das Volumen um ca. 75 Prozent. Die gefaltete Einheit aus Palette, Ring und Deckel sorgt mit nur ca. 250 Millimetern Höhe übereinandergestapelt für eine maximale Raumausnutzung. Durch die platzsparende Konstruktion lassen sich die Verpackungen leichter zurückführen und Ihre Logistik wird noch effizienter.

Vielseitig

Über 20 Varianten des Mega-Packs bieten Ihnen alle gängigen Grundmaße mit verschiedenen Trag- und Auflasten. Die Hyboxen sorgen für den perfekten Produkt- und Hygieneschutz für empfindliche Waren.



Individuell

Die Aufsatzringe können vollständig individuell gestaltet werden. Vom Höhenmaß, über optionale Entnahmeöffnungen mit verschiedenen Verschlussmechanismen, bis hin zu Aufdrucken oder Etikettentaschen, können wir den Ring speziell an Ihre Anforderungen anpassen. Auch die Paletten und Deckel können modifiziert oder bedruckt werden.

Mega-Pack oder Hybox?

Ob ein Mega-Pack oder eine Hybox für Ihre Anforderung ideal ist, lässt sich nicht pauschal beantworten. Für beide Systeme sprechen starke Argumente – wir beraten Sie gerne.

Eigenschaften

- ▶ Verriegelung in Deckel und Palette [1]
- ▶ Griffe im Deckel [2]
- ▶ Stapelmulden im Deckel für verrutschsichere Stapelung [3]
- ▶ Umreifungsnuten im Deckel
- ▶ Stabiler, faltbarer Aufsatzring aus PP (Polypropylen) in verschiedenen Höhen [4]
- ▶ Entnahmeöffnung an der Längsseite ermöglicht eine einfache und ergonomische Entnahme des Inhalts [5]
- ▶ Arretierung der offenen Entnahmeklappe [6]
- ▶ Robuste Fußpalette mit geringem Eigengewicht und hoher Tragkraft, nestbar und allseitig unterfahrbar, optional mit Verstärkung für das Hochregallager [7] oder als Kufenpalette [8]

Mega-Packs und Hyboxen



Mega-Packs und Hyboxen im Vergleich

- ▶ **Mega-Packs [1]**
 - Unser Mega-Pack zeichnet sich als faltbare Palettenbox durch die große Bandbreite an Grundmaßen aus. Die tiefgezogenen Paletten und Deckel gibt es in verschiedensten Grundmaßen von 800 x 600 mm bis zu unserer größten Einheit von 2.250 x 1.200 mm.
 - Die robusten Paletten sind aufgrund der Ausführung mit Füßen allseitig unterfahrbar und haben bei geringem Eigengewicht eine hohe Tragkraft.
 - Passgenaue Aussparungen in den Deckeln sorgen für das verrutschsichere Aufstapeln der nächsten Mega-Pack-Einheit.
- ▶ **Hyboxen [2]**
 - Unsere Hybox im Grundmaß 1.200 x 800 mm oder 1.200 x 1.000 mm zeichnet sich durch spritzgegossene Paletten und Deckel aus. So sind alle Oberflächen geschlossen und glatt, wodurch eine einfache Reinigung gegeben ist. Dies ist besonders in hygienisch sensiblen Bereichen wie der Food- oder Pharmaindustrie notwendig.
 - Zusätzlich kann die Hybox aufgrund der stabilen Kufen auch auf automatisierten Förderanlagen eingesetzt werden.
 - Rastkanten im Deckel sorgen auch im Leergut für eine verrutschsichere Stapelung.



Spezielle Anforderungen

- ▶ Multilayer-Einheiten mit Zwischenebenen für den Transport kompletter Bausätze [1]
- ▶ Mega-Pack-Faltbox-Kombination für die modulare Verteilung von Waren [2]
- ▶ Leergut-Sammelbehälter [3] erleichtern die Sammlung von Leergut im Supermarkt, Deckel wahlweise mit oder ohne Einwurfföffnung
- ▶ Eine integrierte Kleiderstange im Fast-Foldable-Container [4] ermöglicht den Transport von hängender Kleidung bis in die Filialen
- ▶ Leichter Sammelbehälter [5] für den flexiblen Einsatz in den Filialen, ergonomisch handhabbar durch Griffflaschen für eine einfache Entleerung
- ▶ Stabiler, faltbarer Twin-Sheet-Palettenaufsatzrahmen [6] passend für Holz- oder Kunststoffpaletten im Euromaß
- ▶ Mega-Packs mit Kufen in der Leichtbau-Variante [8]
- ▶ Sondergrößen bis 2.250 x 1.200 mm schon in kleinen Stückzahlen möglich [7]



Mega-Packs und Hyboxen



Optionen

- ▶ Hyboxen aus leitfähigem Material (ESD) transportieren Elektronik ohne die gefürchteten „Elektroschocks“ [1]
- ▶ Unterschiedliche Produktfarben
- ▶ Zusätzliche Sicherung durch Bänder [2]
- ▶ Füllstücke für die Palettenfüße für eine glatte Fläche in der Palette
- ▶ Bodenlage für eine glatte Fläche in der Palette
- ▶ Kennzeichnung
 - Individuelle Bedruckung und Kennzeichnung mit Klebelabels der einzelnen Komponenten [3]

Ringe

Die Aufsatzringe unserer Mega-Packs und Hyboxen sind das Herzstück der Einheit. Dank der vielfältigen Optionen zur individuellen Gestaltung passen sie sich perfekt an Ihre logistische Anforderung an. Sie unterstützen ein ergonomisches Arbeiten und lassen sich durch ihre hohe Volumenreduzierung im Leerzustand platzsparend lagern und transportieren.

- ▶ Strukturkammerplatten aus PP (Polypropylen)
- ▶ Verschiedene Ringstärken bzw. Grammaturen [4]
- ▶ Kantenabschluss
 - Offene Kanten [5]
 - Verschweißte Kanten [6]
- ▶ Ringarten
 - M-Faltung: Mittelfalz auf der kurzen Seite [7]
 - Z-Faltung: Mittelfalz auf der langen Seite [8]
 - C-Ring zweiteilig [9]
 - C-Ring mit Frontplatte [10]
- ▶ Entnahmeöffnungen mit verschiedenen Verschlussmechanismen
 - Eine oder mehrere Entnahmeklappen [11]
 - Doppel-Entnahmeklappe [12]
 - „Quick-Slide“ statt Klett-Flausch [13]
- ▶ Warenbegleittasche [14]

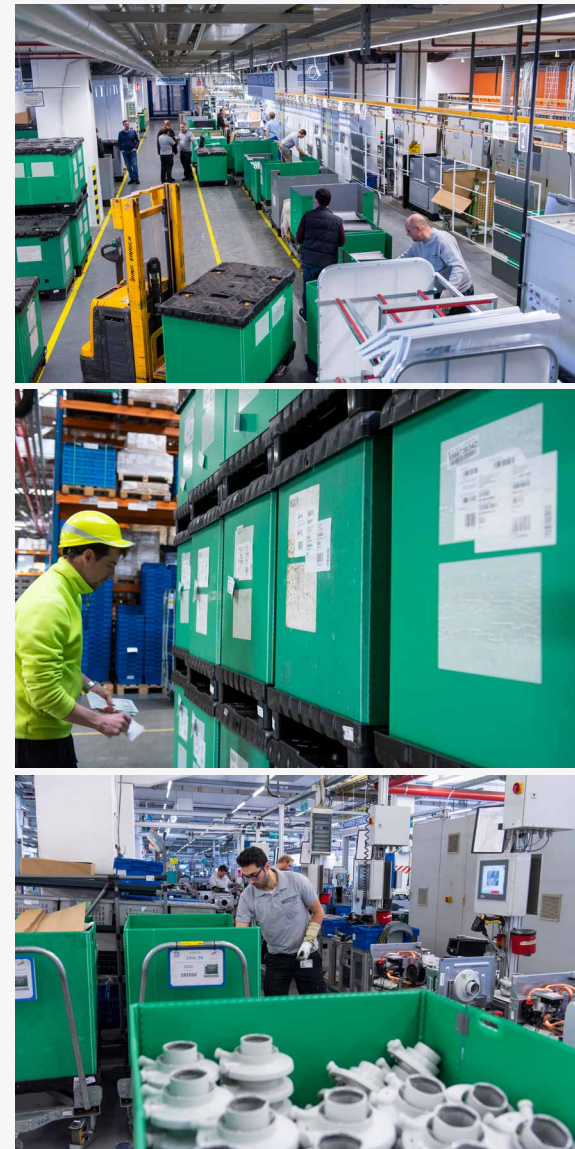


Behälter-Interieur

Die Mega-Packs können mit Gefachen, Trays oder Schaumteilen individuell an Ihre Produkte angepasst werden. Die maßgeschneiderten Verpackungen verhindern ein Verrutschen der einzelnen Teile und verschenken gleichzeitig keinen Platz mehr.

- ▶ Faltbare Gefache in jeder Größe und Form aus Hohlkammerplatten zur Untergliederung des Behälters [1] [2] [3] [4]
- ▶ Horizontale Unterteilung des Innenraums mithilfe spezieller Traversen mit Kunststoffaufsatz, die in den Ring eingehakt werden [5]
- ▶ Folien-Inlay für besonders hygienischen Schutz [6]
- ▶ Paletten mit montierten Aufsätzen zur exakten Positionierung von Produkten [7] [8]
- ▶ Kombinierte Innenverpackungen aus Schaumteilen und Gefachen [9] [10]
- ▶ Tiefgezogene Trays zum Transport besonders schwerer Produkte [11]
 - Dank Stecksystem können die Trays auch stabil übereinandergestapelt werden [12]

Mega-Packs und Hyboxen



Mega-Packs im Einsatz bei comepack

Das Unternehmen comepack steht für ein intelligentes Behältermanagement und eine nachhaltige Mehrweg-Logistik. Um einen Behälterpool effizient und nachhaltig zu gestalten, werden robuste und volumenreduzierbare Ladungsträger benötigt. Daher setzt comepack seit Jahren auf Großladungsträger aus der Mega-Pack-Serie der WALTHER Falbox Group.

In den Bereichen Automotive und Heizungsbau setzt comepack unter anderem Palettenboxen in den Maßen 1.200 x 800 mm aus der Mega-Pack-Familie ein. Darin werden, dank der individuellen und modularen Innenausstattung, Heizungskomponenten genauso transportiert wie Teile für Bremsanlagen.

Die Mega-Packs werden ausschließlich mit Staplern oder Handlingequipment bewegt. Daher war es für den Kunden ausschlaggebend, dass die Ladungsträger sehr robust sind.

Zudem setzen wir für comepack in der Regel eine stahlverstärkte Variante der Paletten ein. So können auch Lasten von bis zu 750 Kilogramm dauerhaft und sicher im Hochregal gelagert werden.

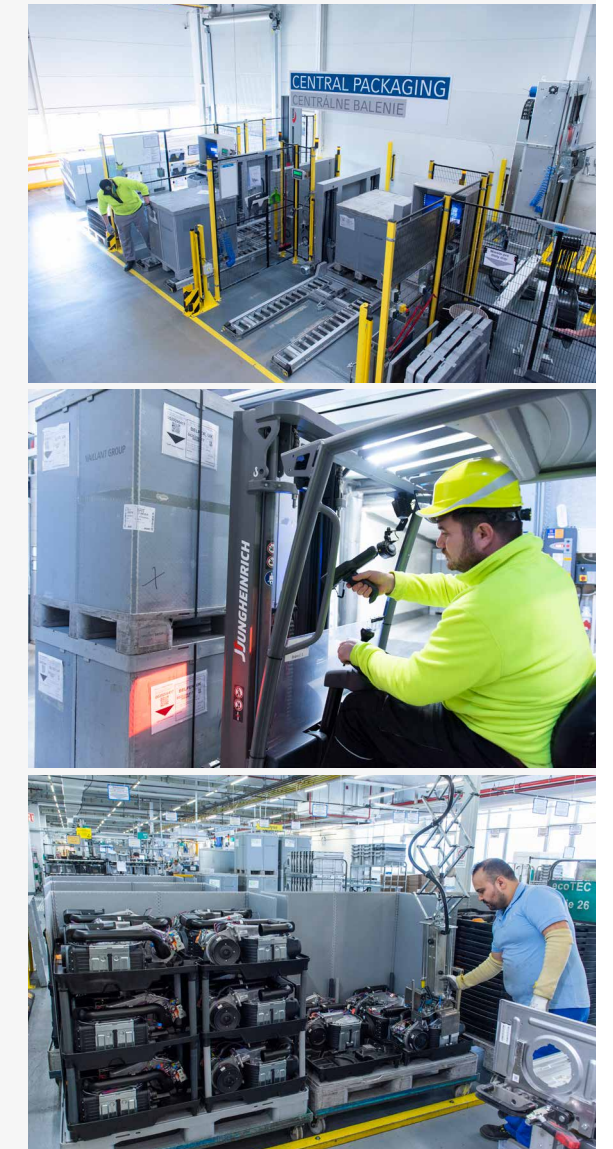
Bei comepack machen die Großladungsträger insgesamt mehrere Tausend Umläufe pro Jahr. Um die Behälter trotz der stabilen Ausführung volumenreduzierbar zu gestalten, verwenden wir für die Seitenwände der Mega-Packs einen Aufsatzring aus Strukturkammerplatten. So lässt sich der Ladungsträger einfach falten und das Volumen verringert sich im Leergut um ca. 75 Prozent.



Hyboxen im Einsatz bei Vaillant

Die Marke Vaillant steht für smarte und nachhaltige Heizungs- und Lüftungssysteme. Für den Transport der vielfältigen Bauteile nutzt das Unternehmen individuelle Behälterlösungen der WALTHER Falbox Group. Diese bewahren die wertvollen Komponenten vor Schäden und sind mit den unterschiedlichen automatisierten Fördertechniken der verschiedenen Standorte kompatibel.

Vaillant hat heute mehr als 30.000 Hyboxen und Mega-Packs im Einsatz. Beide Systeme sind faltbar, wodurch sich ihr Volumen beim Leertransport um bis zu 80 Prozent reduzieren lässt. Die Vier-Fuß-Mega-Packs sind exakt auf die Anforderungen der bestehenden Fördertechnik bei Vaillant abgestimmt – die Paletten ermöglichen eine Nutzlast von 750 Kilogramm im Hochregal.



Im Inneren der Ladungsträger verbergen sich Gefache oder Trays, die individuell an die transportierten Produkte angepasst sind. Die Innenverpackungen werden jeweils so kombiniert, dass sie das Volumen der Boxen bestmöglich ausnutzen und gleichzeitig präzise auf die spezifischen Anforderungen jedes Bauteils eingehen.

So lassen sich mit nur drei verschiedenen Palettenboxen alle Komponenten mit einem ausgeklügelten Interieur-Sortiment sicher transportieren. Ein weiterer Vorteil: Die Außenabmessungen der Behälter bleiben unverändert. Diese Standardisierung vereinfacht die Lagerung sowie das Handling und beschleunigt gleichzeitig die Logistikprozesse bei Vaillant.

Mega-Pack- und Hyboxen-Sortiment

Mega-Packs



MPS 800/700



MPS 1200/900



MPS 1000/1000



MPS 1140/1000



MPS 1500/1000



MPS 1600/1000



MPS 1800/1000



MPS 2250/1200

Hyboxen



Hybox 1200/940



Hybox 1000/940

	Außenlänge (mm, nom.)	Außenbreite (mm, nom.)	Außenhöhe (mm, nom.)	Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)	Nutzbare Innenlänge (mm, ca.)	Nutzbare Innenbreite (mm, ca.)	Nutzbare Innenhöhe (mm, ca.)	Nutzvolumen (Liter, ca.)	Gewicht (kg, ca.)	Max. Nutzlast (stat., kg)	Max. Stapellast (stat., kg)	Außenhöhe gefaltet (mm, nom.)	Außenhöhe gefaltet im Stapel (mm, nom.)	Volumenreduzierung im Stapel (% , ca.)
Mega-Packs														
MPS 800/700	800	600	700	680	750	550	520	214	13,0	1000	500	250	230	66
MPS 1200/900	1200	800	900	885	1155	755	720	628	25,0	1000	500	250	235	73
MPS 1000/1000	1200	1000	1000	985	1155	955	820	904	29,0	1000	500	250	235	76
MPS 1140/1000	1140	1140	1010	995	1065	1065	790	896	21,2	1000	500	250	235	76
MPS 1500/1000	1500	1200	1000	985	1425	1135	820	1326	35,0	1000	500	250	235	76
MPS 1600/1000	1600	1200	1000	985	1535	1140	770	1347	37,0	1000	500	250	235	76
MPS 1800/1000	1820	1200	1000	980	1750	1130	770	1523	43,0	1000	500	250	230	75
MPS 2250/1200	2250	1200	1200	1185	2185	1145	1000	2500	73,0	300	500	250	235	80
Hyboxen														
Hybox 1200/940	1200	800	940	925	1165	765	730	651	30,7	1000	600	260	245	74
Hybox 1000/940	1200	1000	940	930	1165	965	730	821	40,0	1000	600	250	240	74

Technische Daten

1

Außenlänge (mm, nom.)

2

Außenbreite (mm, nom.)

3

Außenhöhe (mm, nom.)

4

Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)

5

Nutzbare Innenlänge (mm, ca.)

6

Nutzbare Innenbreite (mm, ca.)

7

Nutzbare Innenhöhe (mm, ca.)

8

Außenhöhe gefaltet (mm, nom.)

9

Außenhöhe gefaltet im Stapel (mm, nom.)

The diagram shows four technical drawings of the containers. The top two drawings are front and side views of a container, with dimensions 1 through 7 indicated. The bottom two drawings are top and bottom views, with dimensions 8 and 9 indicated. The dimensions correspond to the table above: 1. Außenlänge, 2. Außenbreite, 3. Außenhöhe, 4. Außenhöhe im Stapel, 5. Nutzbare Innenlänge, 6. Nutzbare Innenbreite, 7. Nutzbare Innenhöhe, 8. Außenhöhe gefaltet, 9. Außenhöhe gefaltet im Stapel.

MPS Mega-Pack-System

40 | WALTHER Falbox Group

faltbox.com | 41



Was ist das Besondere an unseren Ladungsträgern für die moderne, automatisierte Lagertechnik?

Die Digitalisierung und Industrie 4.0 haben schon lange Einzug in die Welt der Logistik erhalten: Vollautomatisierte Lager sind heute weltweit fest etabliert. Insbesondere bei automatisierten Prozessen, der Arbeit mit Robotern, Stapelhandlings und kilometerlangen Förderstrecken muss der eingesetzte Ladungsträger zu 100 Prozent verlässlich sein.

Ladungsträger sind ein beweglicher Bestandteil des computergesteuerten Ökosystems innerhalb des Lagers. Bereits bei der Vereinnahmung der Waren werden diese auf bzw. in die entsprechenden Ladungsträger transferiert und anschließend eingelagert. Hierbei kommen spezielle Falt- und Klappboxen sowie Trays von der WALTHER Faltbox Group zum Einsatz.

Sobald die Ware auf oder in dem Ladungsträger platziert ist, kann das System jederzeit seinen Standort nachverfolgen und erkennen, welche Produkte sich darin befinden.

Weitere Informationen können über den spezifischen Barcode ebenfalls gespeichert und abgerufen werden. Über Förderbänder gelangen die Ladungsträger zu ihrem temporären Lagerplatz. Dieser wird je nach der Art der Ware vom System automatisch berechnet und zugewiesen. Dabei wird eine Vielzahl von Faktoren berücksichtigt, zum Beispiel wie häufig der Artikel abgerufen wird.

Neben vollautomatisierten Lagern, in denen die Waren von Robotern und anderen Handlingsystemen autark kommissioniert werden, haben sich auch teilautomatisierte Prozesse etabliert. In den sogenannten Kommissionierstraßen fahren die Waren automatisch zum Kommissionierplatz. Dort entnimmt das System die benötigten Artikel aus dem Behälter, bevor dieser durch das Lager-system zu seinem neuen Lagerplatz transportiert wird.

Die Anforderungen an die Ladungsträger auf automatisierten Fördersystemen sind vielseitig, ein reibungsloser Ablauf der komplexen Prozesse ist dabei unerlässlich.



Qualität

Die Lagerautomatisierung wird anhand der eingesetzten Ladungsträger feinjustiert. Daher müssen die Behälter auch nach Jahren noch eine immer gleichbleibend hohe, reproduzierbare Qualität aufweisen. In Hochregallagern ist zusätzlich die Durchbiegung unter Belastung ein wichtiger Aspekt. All unsere Ladungsträger haben daher eine speziell darauf ausgelegte, verstärkte Bodenstruktur.

Handling

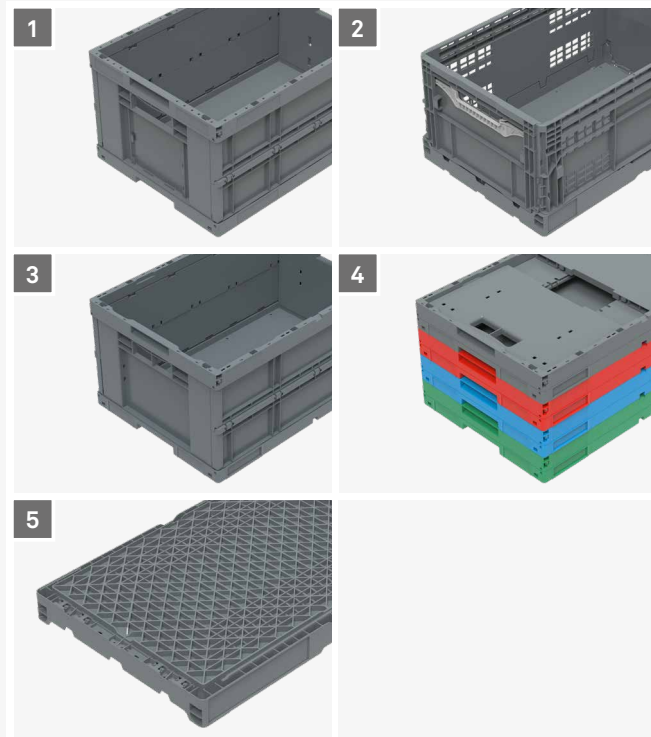
In automatisierten Transportsystemen werden Behälter meist maschinell abgestapelt und aufgerichtet. Unsere Behälter enthalten entsprechende Automatisierungslaschen, an denen der Ladungsträger gegriffen und gehalten werden kann. Die hohe Stabilität und ein geringes Eigengewicht tragen zum prozesssicheren Handling bei.

Kennzeichnung

Die Identifikation des Behälters zu jeder Zeit im gesamten Prozess ist unerlässlich für den automatisierten Ablauf. Fehler in diesem Bereich führen oftmals zum Stillstand der gesamten Anlage. All unsere Ladungsträger mit Barcode werden daher bereits während der laufenden Produktion kontrolliert.

Eigenschaften

- ▶ Material: PP (Polypropylen)
- ▶ Farbe: grau
- ▶ Hohe Volumenreduzierung bei der Leertutückführung
- ▶ Leichte Reinigung durch glatte Innenflächen [1]
- ▶ Ergonomische Griffe [2]
- ▶ Ergonomische Verriegelung [3]
- ▶ Verrippung und spezielle Ausführung des Bodens für hohe Stabilität und ruhige Laufeigenschaften auf Förderanlagen
- ▶ Hohe Stabilität im Voll- und Leertutstapel durch großzügigen Stapelrand
- ▶ Robuste Scharniere für lange Lebensdauer [4]
- ▶ Noppenfelder für Klebelabel [5]
- ▶ Aufnahmen für Etikettenhalter/-rahmen [6]
- ▶ Geschützte Labelfelder [7]



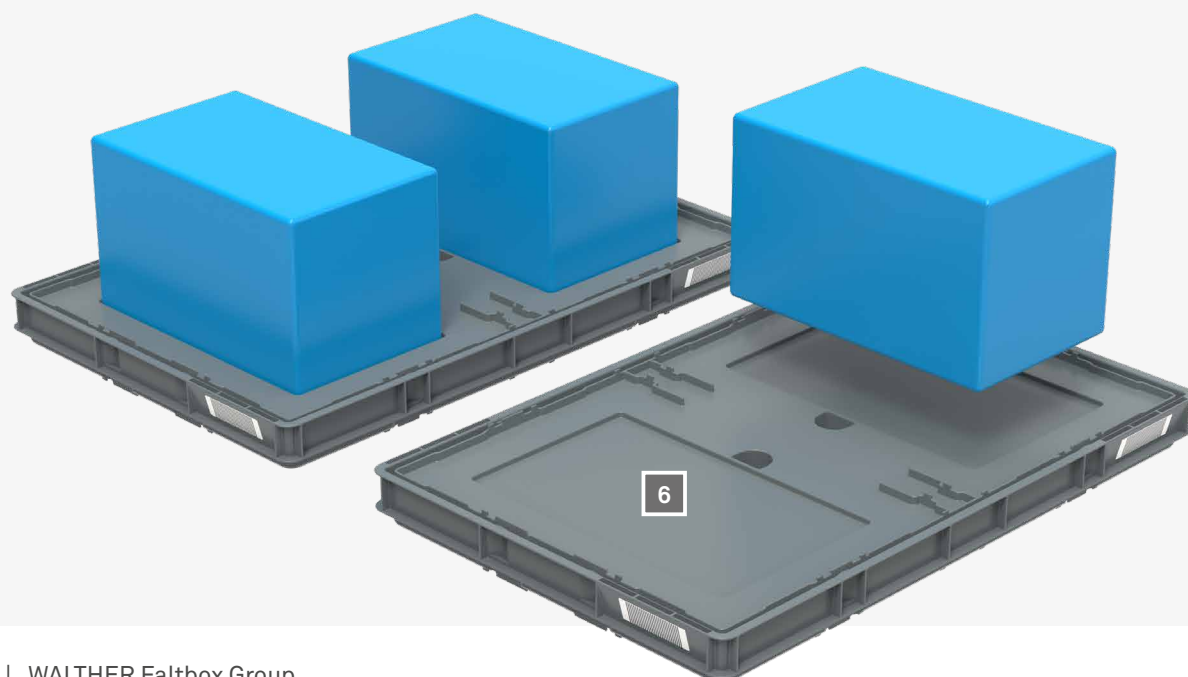
Spezielle Anforderungen

Mit unserem speziellen Sortiment an Faltboxen, Klappboxen und Trays für automatisierte Lager decken wir ein breites Spektrum ab. Ob mit unterschiedlichen Maßen, durchbrochenen oder geschlossenen Seitenwänden – bei uns werden Sie fündig. Für ein ruhiges Laufverhalten auf der Fördertechnik und besondere Stabilität auch bei hohen Temperaturen oder Lasten sorgt ein speziell verrippter Laufkranzboden. Zusätzlich können wir regeneratives Material verwenden oder die Produktfarbe individuell an Ihre Wünsche anpassen.

- ▶ Ladungsträger im Sondermaß, speziell angepasst an Ihre Anlage [1]
- ▶ Durchbrochene Seitenwände zur Reduzierung des Eigengewichts des Behälters [2]

Optionen

- ▶ GREENLINE-Material: Mischung aus PP-Neuware und PP-Regenerat [3]
- ▶ Abweichende Produktfarbe [4]
- ▶ Stark verrippter Boden für besonders hohe Anforderungen hinsichtlich Temperatur oder Warengewicht [5]
- ▶ Füllstücke für Trays zur verrutschsicheren Stapelung von weiteren, nicht förderfähigen Behältern oder Kartonnagen [6]



Kennzeichnung

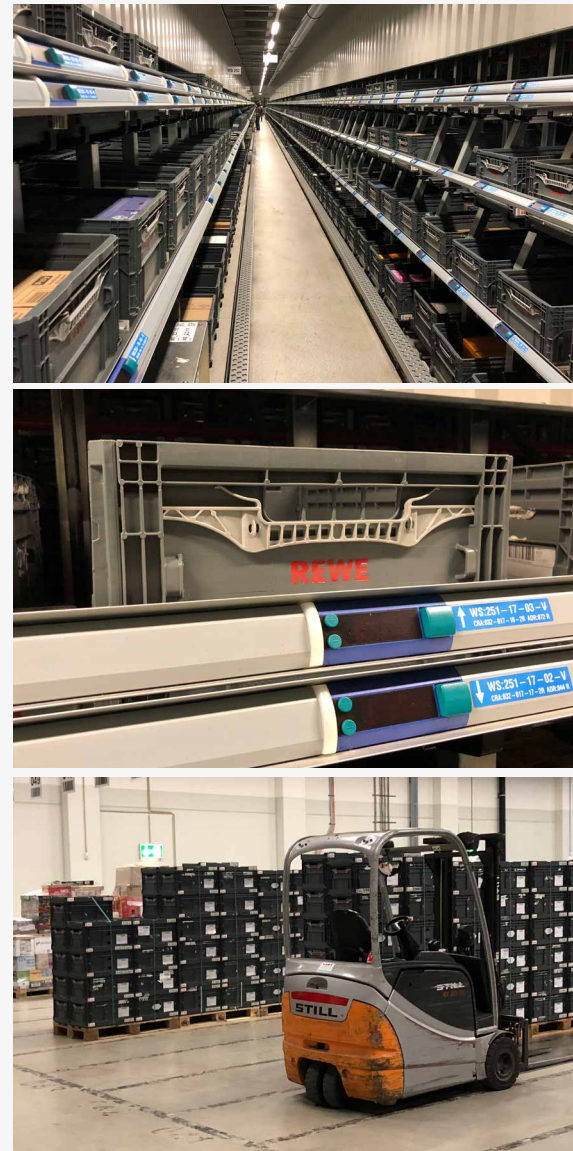
Die Kennzeichnung spielt insbesondere bei automatisierter Lagertechnik eine entscheidende Rolle. Wir bieten unterschiedlichste Techniken dafür an, wie Sie beispielsweise Ihr Logo auf die Box bekommen. Druck, verschiedene Labels und Prägungen – bei uns erhalten Sie alles aus einer Hand. Gerne beraten wir Sie individuell zu den verschiedenen Möglichkeiten.

- ▶ Einfarbiger Druck
 - Heißfolienprägung [1] [2]
- ▶ Barcodelabel
 - In-Mould-Label [3] [4]
 - Klebelabel [5]
- ▶ Schmucklabel
 - In-Mould-Label [6]
 - Klebelabel
- ▶ Reliefprägung [7] [8]

Zubehör

Zum Schutz und zur Diebstahlsicherung Ihrer Waren auf dem Transportweg bieten wir Auflagedeckel für die Falt- und Klappboxen an. Diese lassen sich mit den Behältern umreifen, sodass ein ungewolltes Entnehmen der Ware nicht möglich ist.

- ▶ Auflagedeckel [9]



DPS-Klappboxen im Einsatz bei REWE

Der Einzelhändler REWE hat hohe Ansprüche, wenn es um die Mehrweg-Logistik im automatisierten Lager geht. 2014 ging REWE mit dem nationalen Logistikzentrum RED 63 den ersten Schritt einer Automatisierung. Dazu benötigte der Einzelhändler eine Lösung für die Kommissionierung von Kleinteilen und langsam drehenden Artikeln.

Ein klappbarer Kunststoff-Behälter im Grundmaß 600 x 400 mm war der passende Behälter. Sehr wichtig war REWE die Kennzeichnung: Vier Barcode-In-Mould-Labels und ein optionaler RFID-Tag werden genutzt, um die Boxen zu tracken. Der verstärkte Laufkranzboden erlaubt den problemlosen Transport über kilometerlange Förderstrecken.

Die stirnseitige Verriegelung erwies sich in verschiedenen Tests als einfach handhabbar, verschlussicher und ergonomisch. Zudem kann die Box automatisch aufgerichtet werden. Der Clou in Sachen Umweltschutz: Die Behälter werden überwiegend aus recyceltem Kunststoff hergestellt. Damit ist das Projekt eines der ersten dieser Art.

Für REWE wichtig: Die Klappbox erfüllt die Anforderungen aus der Filiale hinsichtlich des einfachen und ergonomischen Handlings, bietet aber durch die Einbindung in die automatisierte Lagertechnik auch den notwendigen Massendurchsatz und ist bei Rücktransport und Lagerung besonders platzsparend.

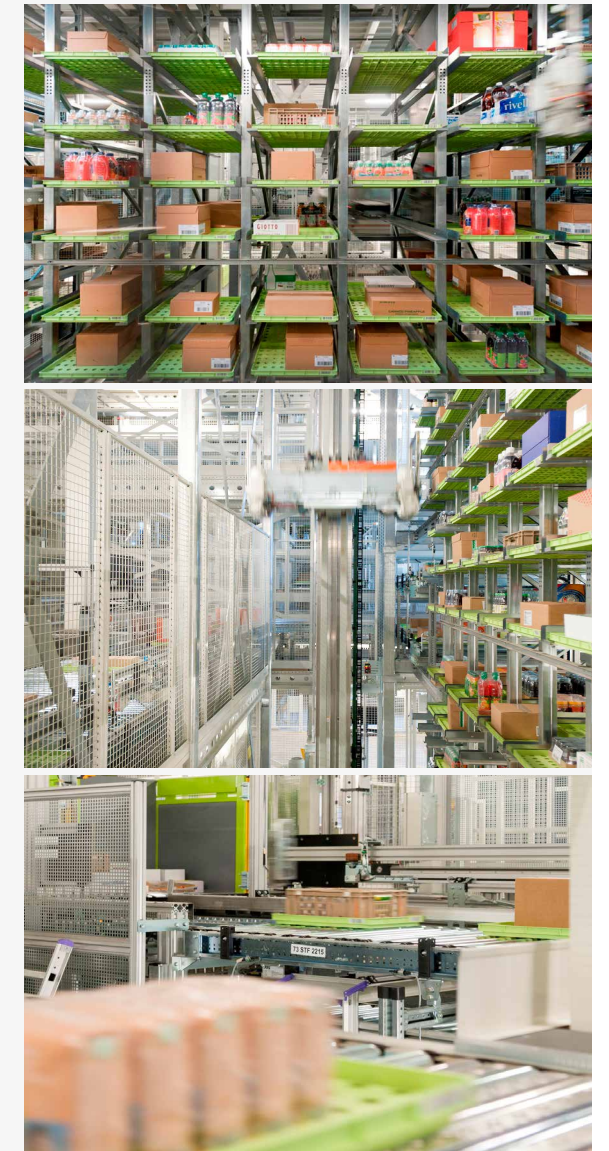
Inzwischen ist bereits die zweite Generation der WALTHER-Boxen bei REWE im Umlauf – etwa 800.000 Stück haben wir bisher geliefert.



Trays im Einsatz bei Migros

Der größte Schweizer Einzelhändler Migros legt höchsten Wert auf Nachhaltigkeit. Für den Versand der Waren vom Lager in die Filiale nutzt er das Lager- und Kommissionierungssystem OPM von Witron. Die Anlage kommissioniert die Handelseinheiten vollautomatisch, platzsparend und produktschonend auf Ladungsträger.

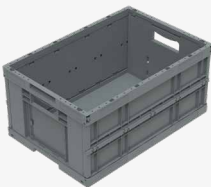




Speziell für diesen Anlagentyp haben wir Trays entwickelt, die auch bei Migros im Einsatz sind. Im Lager werden sie über Förderbänder computergesteuert so beladen, dass die Waren hinsichtlich Gewicht und Abmessungen optimal platziert werden. Anschließend werden die Waren mit Dornen vom Tray abgehoben, auf den entsprechenden Ladungsträger geschoben und in die Filiale transportiert.



Die Trays bieten noch weitere Vorteile: Sie sind vierseitig mit einem Barcode gekennzeichnet. Material und Konstruktion sind so ausgeführt, dass die Durchbiegung minimal und das Tray optimal förderfähig ist – und es unter Belastung auch bleibt.

Durch den platzsparenden Transport und die lange Lebensdauer sind die Trays obendrein noch nachhaltig. Daher hat Migros inzwischen viele Hunderttausend Trays im Einsatz.

Sortiment für automatisierte Lagertechnik

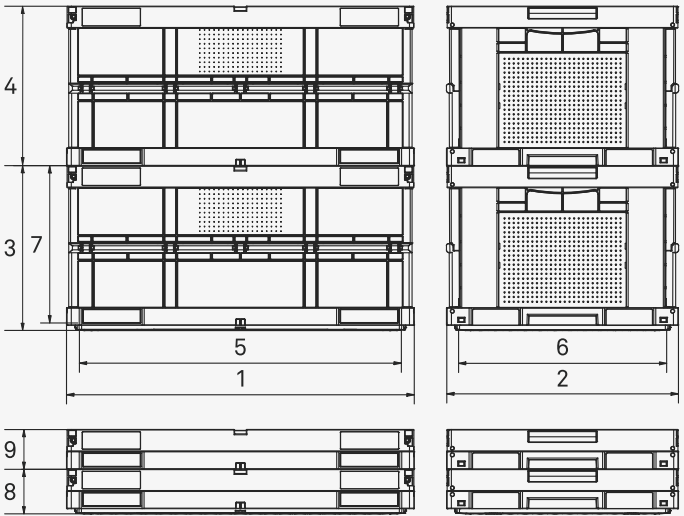
Faltboxen			
			
5328 DPS	6422 NG ALS	6426 NG ALS	6428 DPS
			
6428 NG ALS	6430 NG ALS	6432 NG ALS	
Klappboxen			
			
6428 DPS-K	6428 DPS-K L		

DPS Dynamic Picking System
K Klappbox
L Durchbrochene Seitenwände

	Außenlänge (mm, nom.)	Außenbreite (mm, nom.)	Außenhöhe (mm, nom.)	Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)	Nutzbare Innenlänge (mm, ca.)	Nutzbare Innenbreite (mm, ca.)	Nutzbare Innenhöhe (mm, ca.)	Nutzvolumen (Liter, ca.)	Gewicht (kg, ca.)	Max. Nutzlast (stat., kg)	Max. Stapellast (stat., kg)	Außenhöhe gefaltet (mm, nom.)	Außenhöhe gefaltet im Stapel (mm, nom.)	Volumenreduzierung im Stapel (% , ca.)
Faltboxen														
5328 DPS	580	385	280	270	540	352	268	51	2,6	30	250	80	70	74
6422 NG ALS	600	400	220	210	555	355	205	40	2,6	30	250	80	70	67
6426 NG ALS	600	400	260	250	555	355	245	48	2,8	30	250	80	70	72
6428 DPS	600	400	285	275	560	365	275	56	2,9	30	250	80	70	75
6428 NG ALS	600	400	280	270	555	355	265	52	2,9	30	250	80	70	74
6430 NG ALS	600	400	300	290	555	355	285	56	3,0	30	250	80	70	76
6432 NG ALS	600	400	320	310	555	355	305	60	3,2	30	250	80	70	77
Klappboxen														
6428 DPS-K	600	400	285	275	554	363	270	54	2,8	30	250	65	55	77
6428 DPS-K L	600	400	285	275	554	363	270	54	2,6	30	250	65	55	77

Technische Daten

- 1 Außenlänge (mm, nom.)
- 2 Außenbreite (mm, nom.)
- 3 Außenhöhe (mm, nom.)
- 4 Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)
- 5 Nutzbare Innenlänge (mm, ca.)
- 6 Nutzbare Innenbreite (mm, ca.)
- 7 Nutzbare Innenhöhe (mm, ca.)
- 8 Außenhöhe gefaltet (mm, nom.)
- 9 Außenhöhe gefaltet im Stapel (mm, nom.)

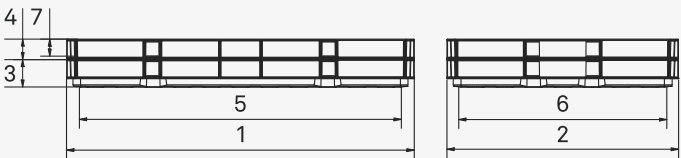


Trays			
			
TY 400-300	TY 500-350	TY 600-400	TY 700-500
			
TY 800-600			

Trays	Außenlänge (mm, nom.)	Außenbreite (mm, nom.)	Außenhöhe (mm, nom.)	Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)	Nutzbare Innenlänge (mm, ca.)	Nutzbare Innenbreite (mm, ca.)	Nutzbare Innenhöhe (mm, ca.)	Gewicht (kg, ca.)	Max. Nutzlast (stat., kg)	Max. Stapellast (stat., kg)
TY 400-300	400	300	50	35	378	278	30	0,7	50	75
TY 500-350	500	350	50	30	481	331	24	0,8	50	75
TY 600-400	600	400	50	35	570	370	30	1,4	50	100
TY 700-500	700	500	50	30	681	481	24	1,5	50	120
TY 800-600	800	600	50	35	778	578	25	3,2	50	100

Technische Daten

- 1 Außenlänge (mm, nom.)
- 2 Außenbreite (mm, nom.)
- 3 Außenhöhe (mm, nom.)
- 4 Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)
- 5 Nutzbare Innenlänge (mm, ca.)
- 6 Nutzbare Innenbreite (mm, ca.)
- 7 Nutzbare Innenhöhe (mm, ca.)



Zubehör

Auflagedeckel	
	
64 DA DPS	64 DA DPS-K

Auflagedeckel	Außenlänge (mm, nom.)	Außenbreite (mm, nom.)	Außenhöhe (mm, nom.)	Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)	Gewicht (kg, ca.)
64 DA DPS	600	400	25	20	0,8
64 DA DPS-K	600	400	20	15	0,8

DA Auflagedeckel
DPS Dynamic Picking System
K Klappbox
TY Tray



Was ist das Besondere an unseren Obst- und Gemüse-Klappboxen?

Unsere Obst- und Gemüse-Klappboxen sind die flachsten am Markt, denn zusammengeklappt sind sie nur 27,5 mm hoch. Neben dem geringen Leervolumen und hoher Stabilität zeichnen sie sich durch eine patentierte Verriegelung an den Stirnseiten aus, die sich besonders ergonomisch öffnen und schließen lässt. Dank durchbrochenem Boden und durchbrochenen Seitenwänden wird eine gute Luftzirkulation in den Boxen erreicht. Lebensmittelechte Materialien sorgen für Einsatzmöglichkeiten von der Ernte direkt bis in die Auslage – unverpackt.

Nachhaltigkeit

Neben der langen Nutzungsdauer im Vergleich zu anderen Transportlösungen aus verschiedenen Materialien sind unsere Obst- und Gemüse-Klappboxen vollständig recycelbar. Wir nehmen die Behälter jederzeit zurück und verarbeiten diese in neuen Produkten – in einem geschlossenen Stoffkreislauf ist dies sogar bei Behältern mit Lebensmittelkontakt möglich.

Raumausnutzung

Die Behälter sind exakt auf die gängigen Palettenmaße 1.200 x 800 mm oder 1.200 x 1.000 mm angepasst.

Die geringe gefaltete Höhe ermöglicht die Rückführung von bis zu 11.088 Boxen in nur einem LKW.

Sicherheit

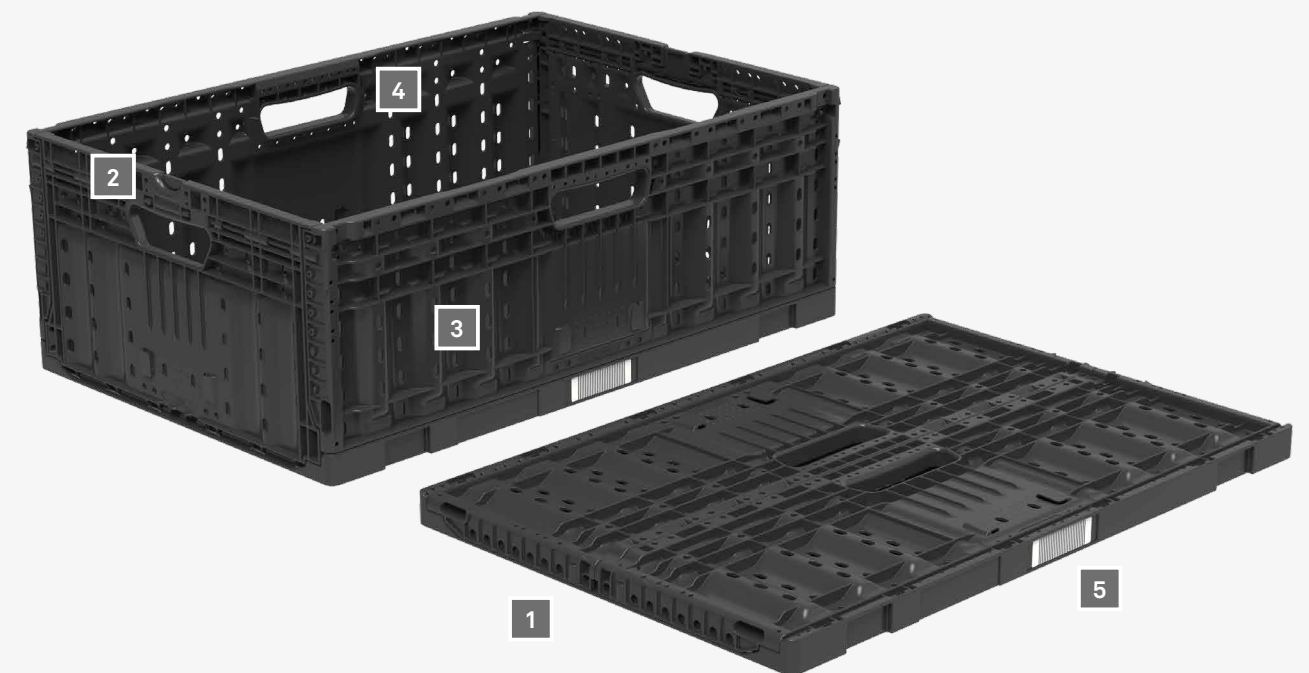
Die robuste Ausführung bietet höchste Stabilität und schützt die empfindlichen Lebensmittel auf dem Transportweg. Individuelle Kennzeichnungen sorgen für umfassende Kontrolle und Nachverfolgung Ihrer Waren.

Handling

Das leichte und schnelle manuelle Auf- und Zuklappen der Behälter durch das patentierte Verriegelungssystem an den Stirnseiten bietet hohen Komfort bei der Nutzung. Ein vollautomatisiertes Handling in Waschanlagen ist ebenfalls möglich.

Reinigung

Die einfache und hygienische Reinigung ist bei Behältern mit Lebensmittelkontakt eine essenzielle Anforderung. Unsere Obst- und Gemüse-Klappboxen sind darauf ausgelegt, automatisch bei hohen Temperaturen gewaschen und anschließend getrocknet zu werden.



Eigenschaften

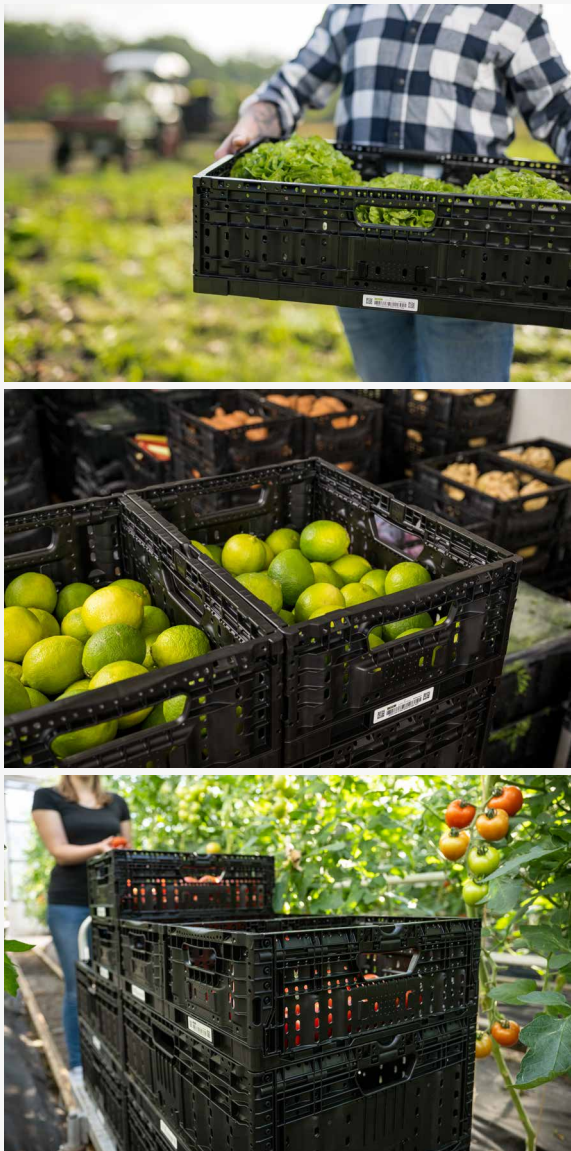
- ▶ Material: PP (Polypropylen)
- ▶ Farbe: schwarz
- ▶ Lebensmittelechte Materialien
- ▶ Euronorm-Maße
- ▶ Hohe Volumenreduzierung bei der Leergutrückführung, im geklappten Zustand nur 27,5 mm Höhe [\[1\]](#)
- ▶ Patentiertes Verriegelungssystem auf der Stirnseite für ergonomisches manuelles Öffnen und Schließen [\[2\]](#)
- ▶ Leichte Reinigung durch glatte Innenflächen
- ▶ Durchbrochener Boden und durchbrochene Seitenwände für eine gute Luftzirkulation im Behälter [\[3\]](#)
- ▶ Vierseitiger Eingriff für ein angenehmes manuelles Tragen [\[4\]](#)
- ▶ Geschützte Labelfelder auf der langen Seite [\[5\]](#)

Optionen

Unsere Obst- und Gemüse-Klappboxen können zweiseitig mit einem In-Mould-Label gekennzeichnet werden. So ist eine Nachverfolgung der Behälter problemlos an jeder Station in der Prozesskette möglich. Für die Individualisierung, z. B. mit Ihrem Logo oder einem Eigentumsvermerk, bietet sich eine Reliefprägung an.

Gerne beraten wir Sie persönlich zu den verschiedenen Möglichkeiten.

Obst- und Gemüse-Klappboxen



Obst- und Gemüse-Klappboxen im Einsatz bei WBG Pooling

Unsere Obst- und Gemüse-Klappboxen gehören seit Ende 2021 zum Sortiment von WBG Pooling, das Erzeugern und Weiterverarbeitern europaweit zur Verfügung steht. Die Klappboxen werden für den Transport und die Lagerung von unverpacktem Obst und Gemüse sowie verpackten Lebensmitteln wie Convenience-Produkten genutzt.

Perforationen in Boden und Seitenwänden sorgen für eine gute Luftzufuhr, sodass die Lebensmittel lange frisch bleiben. Dank der glatten Innenwände lassen sich die Klappboxen einfach und hygienisch reinigen, Restwasser läuft ab und Feuchte wird vermieden. Die innovative „Smart-Lock“-Verriegelung sorgt für eine ergonomische und intuitive Verwendung.

Durch die Volumenreduzierbarkeit der Klappboxen auf eine Höhe von 27,5 mm kann WBG Pooling insbesondere die Rücktransporte des Leerguts maximal effizient gestalten. Es passen wesentlich mehr Ladungsträger in einen LKW, sodass WBG Pooling von geringeren Transportkosten profitiert und zusätzlich CO₂e-Emissionen einspart.

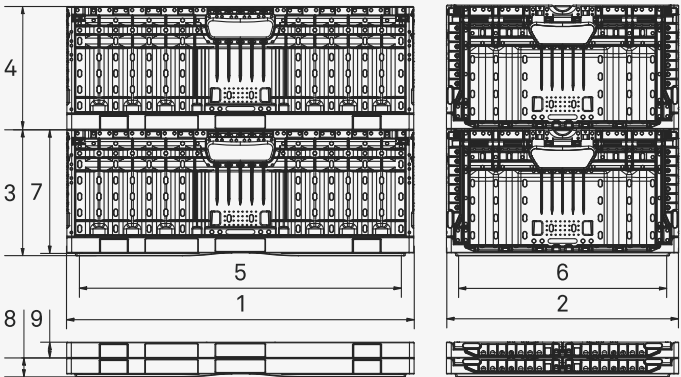
Am Ende der Lebensdauer recyceln wir die Ladungsträger und sie fließen wieder in den geschlossenen Behälterkreislauf ein. Die Klappboxen sind mit RFID-In-Mould-Labels ausgestattet, sodass sie gescannt und nachverfolgt werden können. Dies ermöglicht ein automatisiertes Handling beim Pooling-Dienstleister. Dank des geschlossenen, smarten Kreislaufs hat WBG Pooling ein Cradle to Cradle® Zertifikat für die Produktserie erhalten.

Obst- und Gemüse-Klappboxen			
			
OGK 4315	OGK 6411	OGK 6415	OGK 6418
			
OGK 6422			

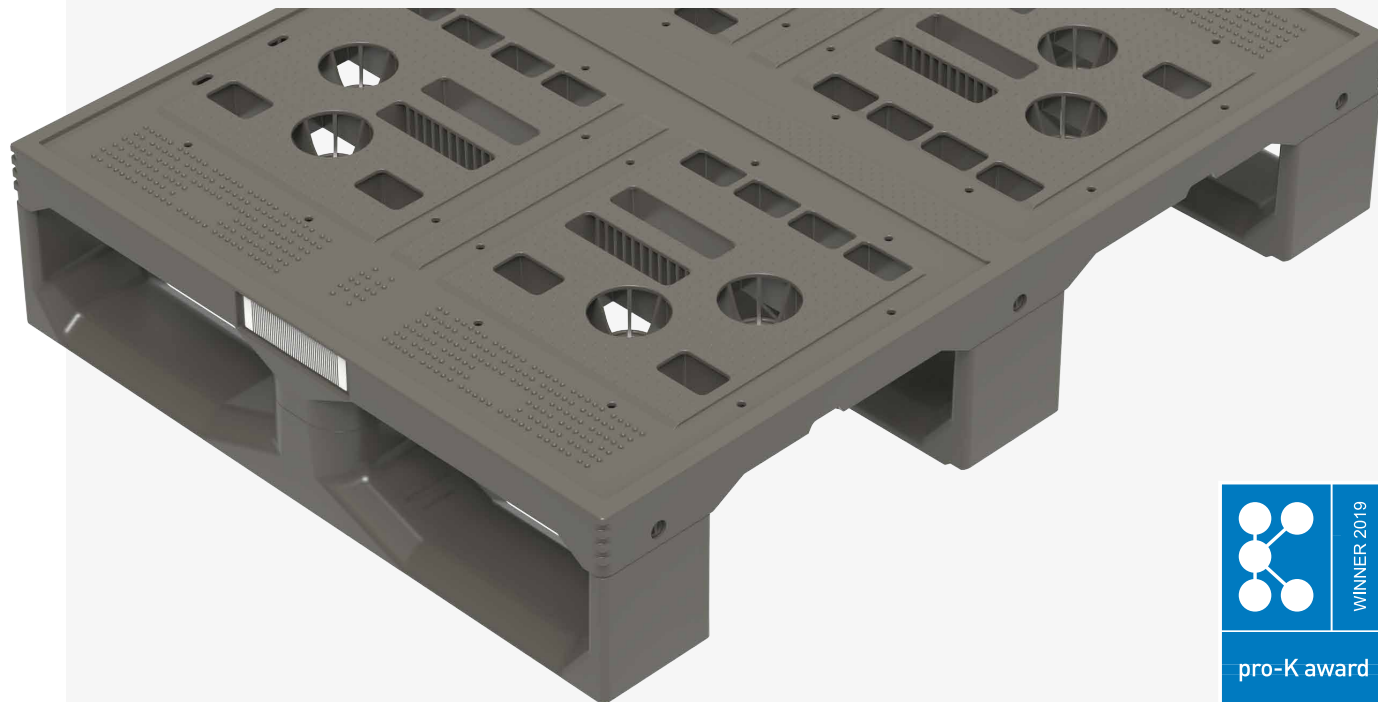
Obst- und Gemüse-Klappboxen	Außenlänge (mm, nom.)	Außenbreite (mm, nom.)	Außenhöhe (mm, nom.)	Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)	Nutzbare Innenlänge (mm, ca.)	Nutzbare Innenbreite (mm, ca.)	Nutzbare Innenhöhe (mm, ca.)	Nutzvolumen (Liter, ca.)	Gewicht (kg, ca.)	Max. Nutzlast (stat., kg)	Max. Auflast (stat., kg)	Außenhöhe zusammengeklappt (mm, nom.)	Außenhöhe zusammengeklappt im Stapel (mm, nom.)	Volumenreduzierung im Stapel (% , ca.)
OGK 4315	400	300	152	147	373	273	145	15	0,8	10	150	32,5	27,5	81
OGK 6411	600	400	117	112	573	364	109	23	1,5	18	180	32,5	27,5	75
OGK 6415	600	400	152	147	573	364	144	30	1,7	18	180	32,5	27,5	81
OGK 6418	600	400	185	180	573	364	177	37	1,8	18	180	32,5	27,5	85
OGK 6422	600	400	219	214	573	364	211	44	2,0	18	180	32,5	27,5	87

Technische Daten

- 1 Außenlänge (mm, nom.)
- 2 Außenbreite (mm, nom.)
- 3 Außenhöhe (mm, nom.)
- 4 Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)
- 5 Nutzbare Innenlänge (mm, ca.)
- 6 Nutzbare Innenbreite (mm, ca.)
- 7 Nutzbare Innenhöhe (mm, ca.)
- 8 Außenhöhe zusammengeklappt (mm, nom.)
- 9 Außenhöhe zusammengeklappt im Stapel (mm, nom.)



Kunststoff-Düsseldorfer-Palette



Was ist das Besondere an unserer Kunststoff-Düsseldorfer-Palette?

Kunststoff-Paletten sind die moderne Alternative zu Holzpaletten. Durch ihre Bauweise sind sie besonders langlebig – und damit eine nachhaltige Lösung. Sie sind unempfindlich gegen Feuchtigkeit, einfach zu reinigen und hygienisch, da weder Schmutz noch Bakterien eindringen können. Zudem besteht keine Verletzungsgefahr durch Späne, Nägel oder Kanten.

Mit unserer Kunststoff-Düsseldorfer-Palette (KDP) im halben Euromaß von 800 x 600 mm setzen wir neue Maßstäbe für die Transport- und Intralogistik und wurden dafür bereits mit dem pro-K award ausgezeichnet.

Intelligenter Ladungsträger

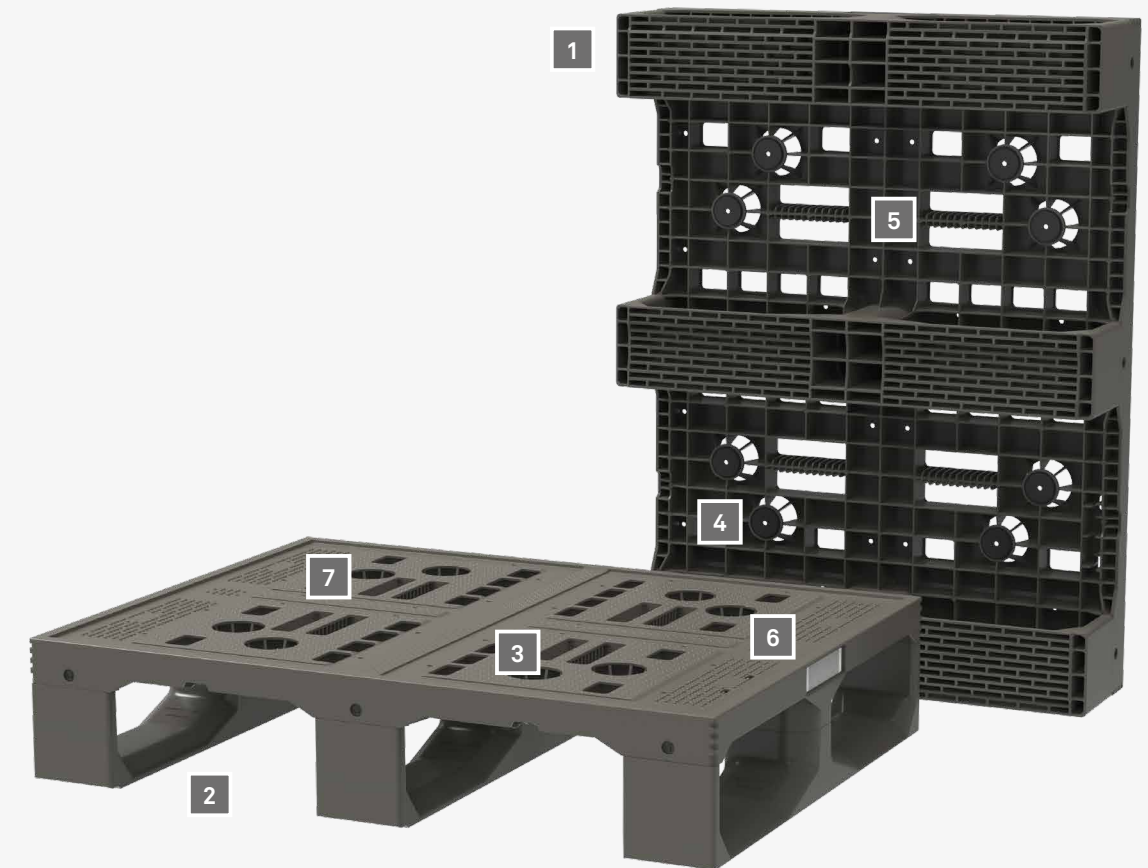
Barcode-In-Mould-Labels und integrierte RFID-Tags machen aus unserer KDP einen intelligenten Ladungsträger für eine reibungslose Logistik. In Echtzeit können so Warenbewegungen verfolgt werden. Eine zuverlässige Standortbestimmung der Palette und der Ware ermöglicht eine optimale Planung und termingerechte Anlieferung.

Nachhaltigkeit

In der Produktion wird bereits rund ein Drittel Post-Consumer-Recyclingmaterial verwendet. Die robuste Konstruktion trotz den harten Anforderungen im Logistikalltag. Die größte Beanspruchung haben dabei die Kufen, daher ist unsere KDP modular aufgebaut und die Kufen sind einzeln austauschbar. Am Ende des Produktlebens ist die Palette vollständig recycelbar.

Qualität

Die Ausführung gemäß der internationalen Norm DIN 15159 gewährleistet einen gleichbleibend hohen Qualitätsstandard und dass unsere KDP mit allen gängigen Fördersystemen kompatibel ist. So wird eine hohe Transportfreundlichkeit entlang aller Stationen der Lieferkette sichergestellt.



Eigenschaften

- ▶ Material: PP (Polypropylen)
- ▶ Farbe: grau
- ▶ Düsseldorfer Maß (800 x 600 mm)
- ▶ Geringes Eigengewicht
- ▶ Transport von statischen Traglasten bis zu 1.000 kg und dynamischen Lasten bis 500 kg
- ▶ Verstärkte Kufen aus besonders schlagfestem Material für eine lange Haltbarkeit [1]
- ▶ Einfache Reparaturfähigkeit dank austauschbarer Kufen [2]
- ▶ Möglichkeit zum Doppelstocktransport
- ▶ Umlaufende Stapelkante und genoppte Oberfläche für verrutschsicheren Transport auch im Stapel [3]
- ▶ Anti-Rutsch-Einsätze für mehr Sicherheit beim Handling [4]
- ▶ Tragegriffe für ergonomisches Handling [5]
- ▶ Geschützte Labelfelder auf der kurzen Seite [6]
- ▶ Steckfach für RFID-Tags auf der langen und kurzen Seite [7]

Optionen

Unsere KDP kann zweiseitig mit einem In-Mould-Label gekennzeichnet werden. Zudem sind zwei Steckfächer für RFID-Tags integriert, sodass eine Nachverfolgung der Behälter problemlos an jeder Station in der Prozesskette möglich ist. Für die Individualisierung z. B. mit Ihrem Logo oder einem Eigentumsvermerk bietet sich eine Reliefprägung an.

Gerne beraten wir Sie persönlich zu den verschiedenen Möglichkeiten.

Kunststoff-Düsseldorfer-Palette



Kunststoff-Düsseldorfer-Palette im Einsatz bei Tosca

Die Discounter ALDI Nord, ALDI Süd und HOFER waren auf der Suche nach einer nachhaltigeren Lösung für die Düsseldorfer Palette aus Holz, da diese oftmals bereits nach wenigen Umläufen beschädigt und eine Reparatur meist nicht wirtschaftlich ist. Konkret wurde eine effiziente und hochwertige Lösung für die Filialdistribution und die interne Logistik gesucht. Die Antwort: die speziell entwickelte Kunststoff-Düsseldorfer-Palette (KDP) von der WALTHER Falibox Group.

Die Kunststoff-Palette hat ein geringes Eigengewicht und kann dennoch hohe Lasten tragen. Dank der genoppten Oberfläche und der speziellen Kontur der Kufen steht die KDP auch im Stapel stabil und verrutschtssicher. Tragegriffe und Anti-Rutsch-Stopfen sorgen für ein ergonomisches und sicheres Handling. Zudem ist die KDP mit allen gängigen Fördersystemen kompatibel.

Die Möglichkeit für Doppelstocktransporte war für die Retailer ein wichtiger Pluspunkt. So lassen sich gleich mehrere Paletten mit zum Beispiel Obst- und Gemüse-Klappboxen übereinander stapeln.

Gänzlich neue Möglichkeiten ergeben sich durch die Barcodelabels und zusätzlich integrierten RFID-Tags. Die KDP kann im Gegensatz zu Holzpaletten standortgenau erfasst und nachverfolgt werden. Dies stellt reibungslose Abläufe in der Lieferkette sicher, minimiert Paletten-schwund und optimiert das Bestandsmanagement.

Neben den weitreichenden Vorteilen in Intralogistik, Handling und Nachhaltigkeit ist die KDP auch optisch ein Gewinn und sorgt für eine ansprechende Warenpräsentation in den Filialen. Über den Pooling-Dienstleister Tosca werden bei ALDI Nord, ALDI Süd und HOFER seit Herbst 2020 unternehmensweit die klassischen Holzpaletten durch die KDP der WALTHER Falibox Group ersetzt.

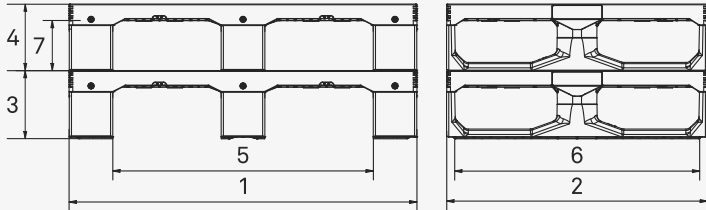
Kunststoff-Düsseldorfer-Palette

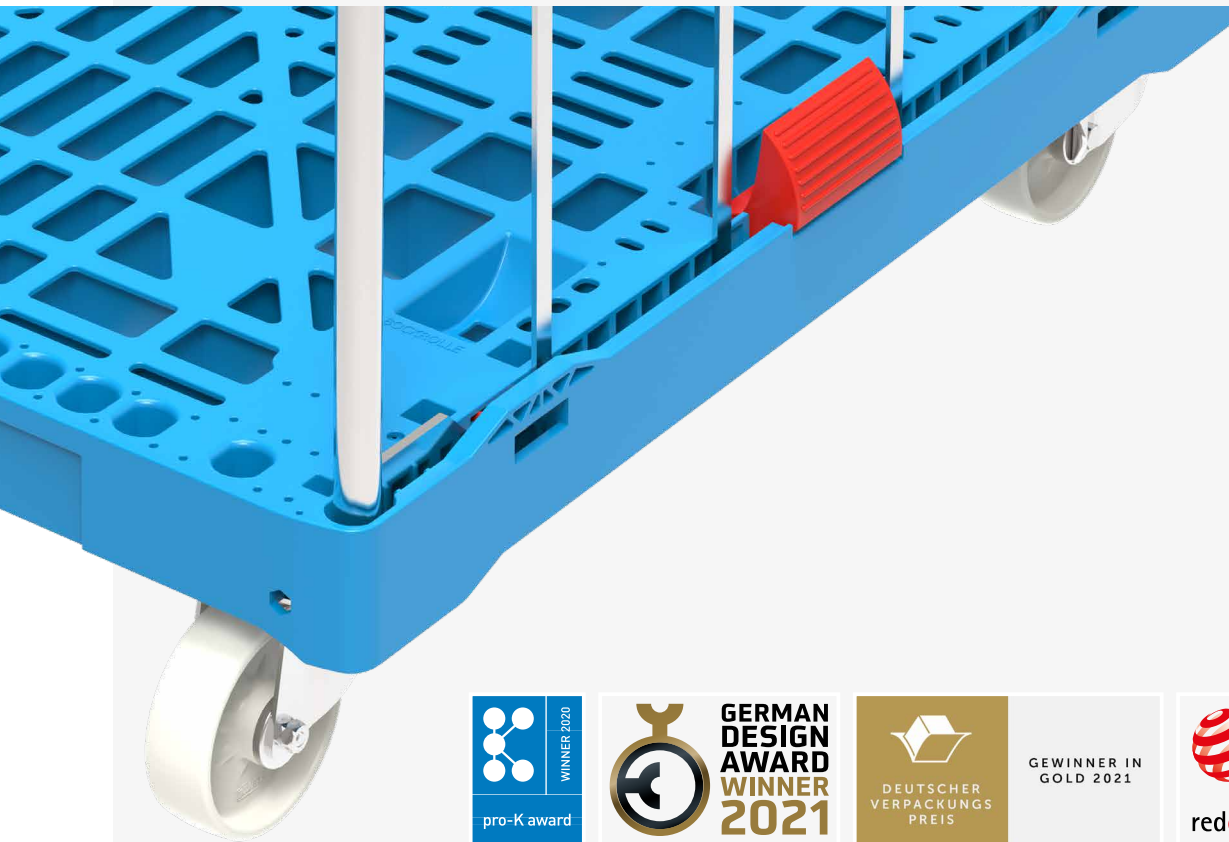


	Außenlänge (mm, nom.)	Außenbreite (mm, nom.)	Außenhöhe (mm, nom.)	Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)	Einfahrbreite auf der langen Seite (mm, ca.)	Einfahrbreite auf der kurzen Seite (mm, ca.)	Einfahrhöhe im Stapel (mm, ca.)	Gewicht (kg, ca.)	Max. Traglast, statisch (kg)	Max. Traglast, dynamisch (kg)
KDP	800	600	160	155	596	560	120	6,5	1000	500

Technische Daten

- 1 Außenlänge (mm, nom.)
- 2 Außenbreite (mm, nom.)
- 3 Außenhöhe (mm, nom.)
- 4 Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)
- 5 Einfahrbreite auf der langen Seite (mm, ca.)
- 6 Einfahrbreite auf der kurzen Seite (mm, ca.)
- 7 Einfahrhöhe im Stapel (mm, ca.)





GEWINNER IN GOLD 2021



Was ist das Besondere an unserem Rollcontainer Komfort?

Ganz klar: das innovative und patentierte Schnell-Kopplungssystem der Seitengitter. Die Seitengitter werden an drei Positionen an der Grundplatte fixiert – ohne Verschraubungen. Dadurch wird das System stabiler, langlebiger, sicherer und bleibt volumenreduzierbar. Die Verbindung kann ergonomisch über das Fußpedal geöffnet und die Seitengitter so einfach demontiert werden.

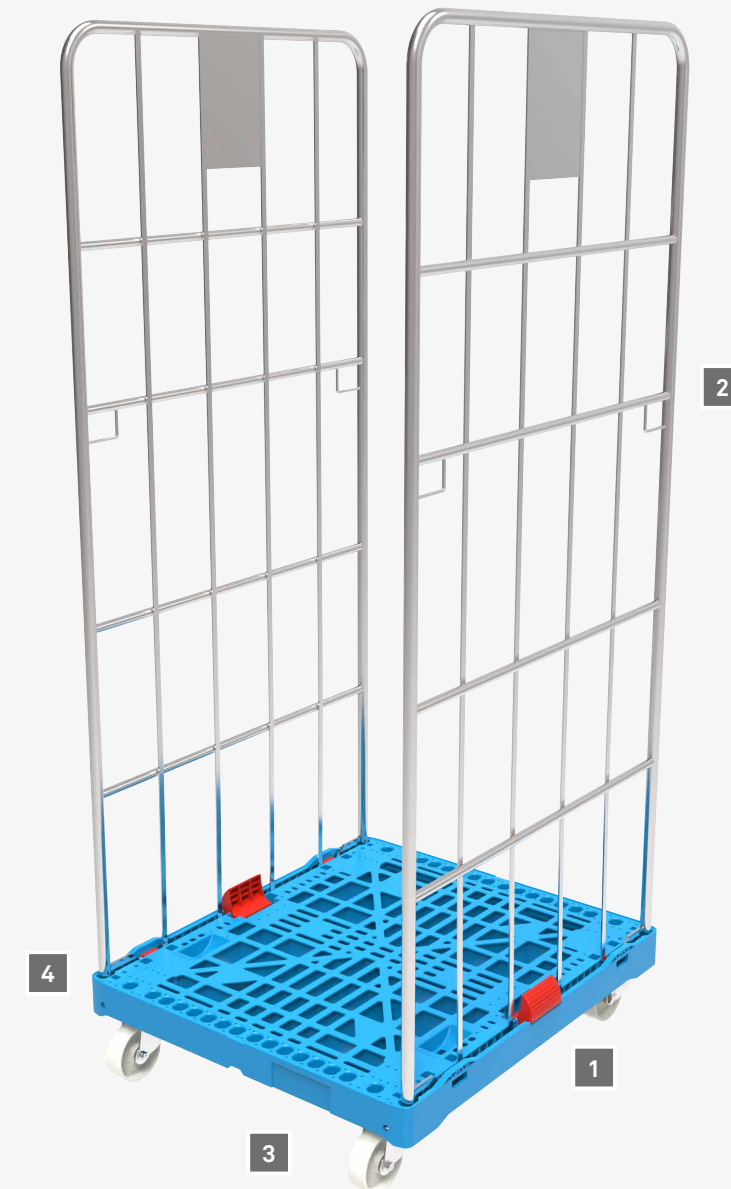
Flexible Nutzung

Die vielseitig einsetzbaren Zwischenböden ermöglichen eine flexible, horizontale Unterteilung des Rollcontainers. Der Rollcontainer ist kompatibel mit allen WALTHER-Faltboxen.

Der Mischbetrieb verschiedener Behälter oder Kartonagen ist problemlos möglich. Eine Umrüstung zum geschlossenen Sammelcontainer zum Beispiel für leere Kartonagen ist ebenfalls ohne zusätzliche Bauteile möglich.

Volumenreduzierung

Die meisten Rollcontainer sind nicht demontierbar – doch wir denken auch hier volumenreduzierbar. Durch die integrierte Radmuldenstapelung der Grundplatten und die Aufnahmemöglichkeit von bis zu 18 Seitengittern pro Grundplatte wird eine Volumenreduzierung von bis zu 80 Prozent erreicht.



Preisgekrönte Innovation

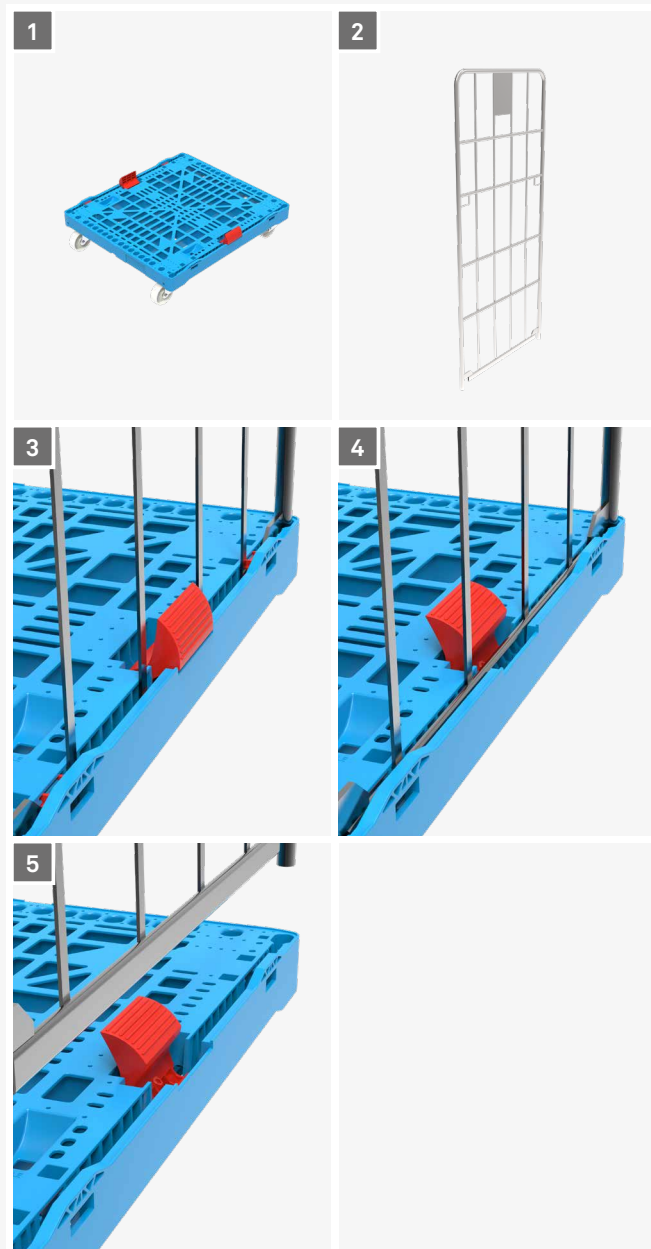
Unsere innovative Mehrweg-Transportlösung wurde bereits mit dem Red Dot Design Award, dem German Design Award, dem pro-K award und dem Deutschen Verpackungspreis in Gold ausgezeichnet.

Wir beraten Sie gerne persönlich zu den verschiedenen Einsatzmöglichkeiten in Ihren Prozessen.

Eigenschaften

- ▶ Patentiertes Schnell-Kopplungssystem zur Kopplung von Grundplatte und Seitengitter [1]
- ▶ Haken zum Anbringen von Spanngurten [2]
- ▶ Geschützte Labelfelder für Klebelabels [3]
- ▶ Kompatibel mit allen WALTHER-Faltboxen 800 x 600 mm, 600 x 400 mm und 400 x 300 mm
- ▶ Hohe und schnelle Verdichtung für Rücktransport
- ▶ Sichere Aufnahme der Seitengitter bei Rücktransport durch definierte Parkposition [4]

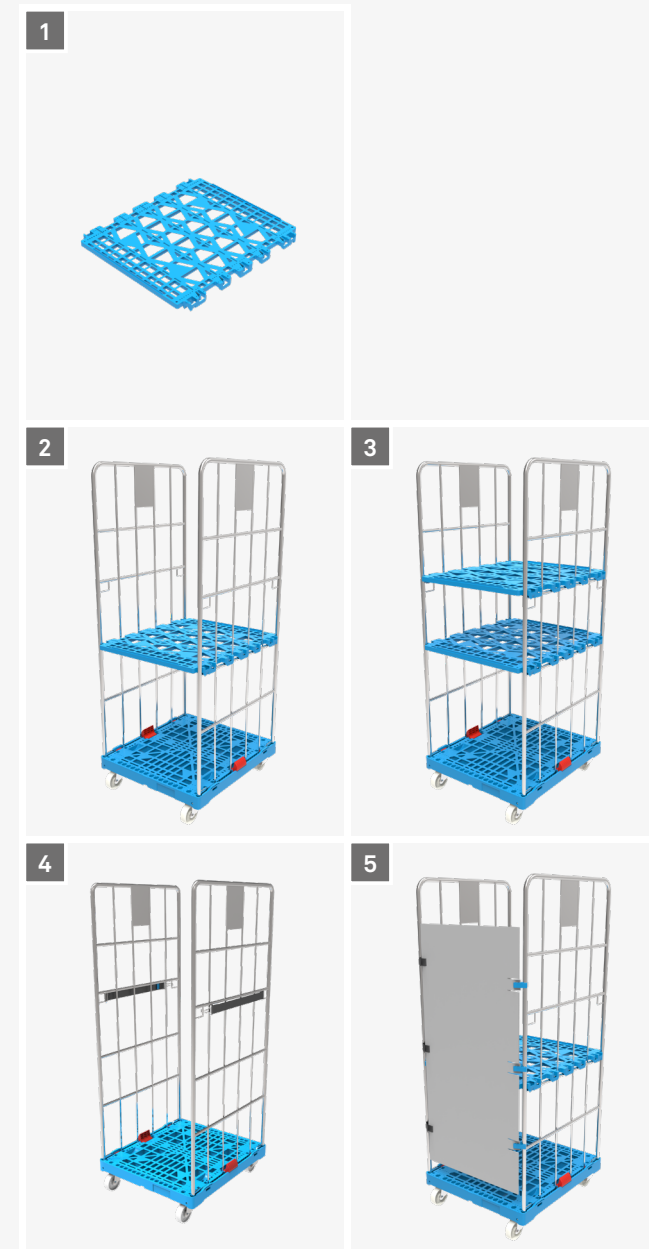
Rollcontainer Komfort



Eigenschaften im Detail

Der Rollcontainer Komfort besteht aus einer Grundplatte, zwei Seitengittern und je nach Transportaufgabe bis zu vier Zwischenböden. Um sensible Güter noch besser zu schützen, lassen sich die Zwischenböden an vier Positionen in die Seitengitter einsetzen, sodass die Traglast optimal verteilt wird. Die Zwischenböden können dank Klipsverbindung auch vertikal an den Seitengittern befestigt werden und den Rollcontainer zum Sammelbehälter umfunktionieren.

- ▶ Grundplatte [1]
 - Material: PP (Polypropylen)
 - Farbe: blau (ähnlich RAL 5015)
 - Mit zwei Stahlstreben verstärkt
 - Integriertes Schnell-Kopplungssystem zur Verbindung von Grundplatte und Seitengitter
 - Radmulden zur Stapelung für Leergutrückführung
 - Parkpositionen zur Rückführung der Seitengitter
 - Zwei Bockrollen und zwei Lenkrollen
 - Radkörper aus PA (Polyamid) mit Ø 108 mm, verstärkte Ausführung
- ▶ Seitengitter [2]
 - Material: galvanisch verzinkter Stahl
 - Vier Querstreben zum Einlegen der Zwischenböden
 - Haken zum Anbringen von Spanngurten
- ▶ Komfortsystem [3] [4] [5]
 - Material
 - Kunststoff-Teile: PA6-GF
 - Sechskantwelle: verzinkter Stahl
 - Farbe
 - Kunststoff-Teile: rot
 - Patentiertes Schnell-Kopplungssystem zur Verbindung von Grundplatte und Seitengitter
 - Keine Verschraubung
 - Ergonomische Öffnung bspw. mit dem Fuß
 - Einfache Entnahme des Seitengitters
 - Automatische Schließung beim Einführen des Seitengitters in die Halterung und sichere Fixierung der Seitengitter

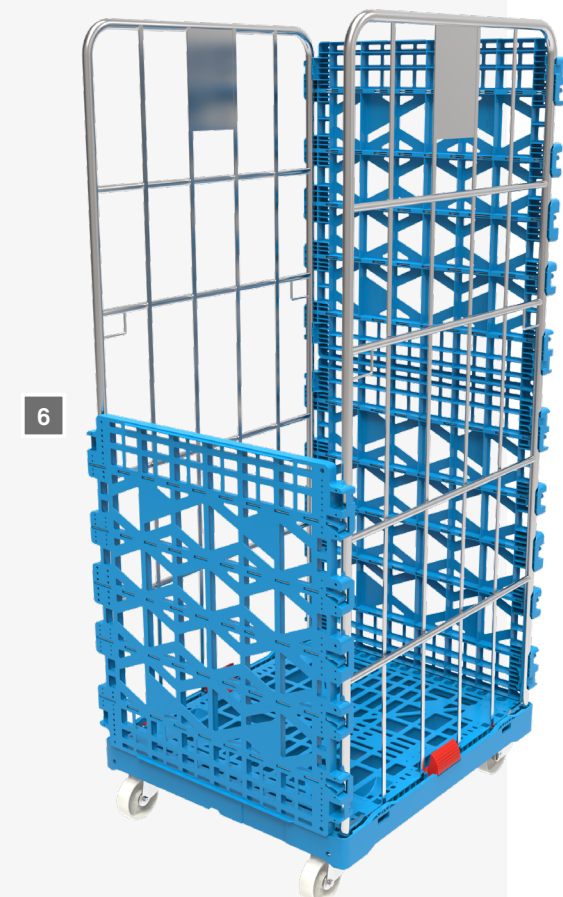


Optionen

- ▶ Abweichende Produktfarben
- ▶ Verschiedene Rollenvarianten verfügbar (geräuscharm, Durchmesser, Feststeller usw.)
- ▶ Mit 1x oder 2x Zwischenboden [1] [2] [3]
 - Material: PP (Polypropylen)
 - Farbe: blau (ähnlich RAL 5015)
 - Mit vier Stahlstreben verstärkt
 - Variable Unterteilung des Rollcontainers
 - Umrüstung zum Sammelcontainer möglich [6]
- ▶ Kennzeichnung
 - Klebelabel (mit oder ohne RFID)



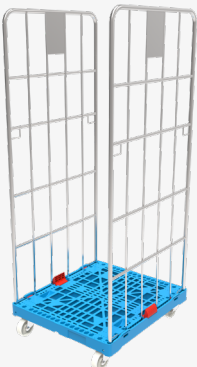
Zubehör

- ▶ Spannband [4] zur Ladungssicherung
- ▶ RC Secure [5] zur vollflächigen Ladungssicherung



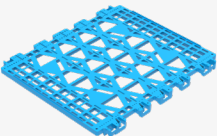

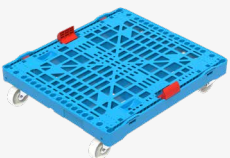
Technische Daten

Ausführungen



StandardMit 1x ZwischenbodenMit 2x Zwischenboden

Einzelteile



GrundplatteSeitengitterZwischenboden

	Außenlänge (mm, ca.)	Außenbreite (mm, ca.)	Außenhöhe (mm, ca.)	Nutzbare Innenlänge (mm, ca.)	Nutzbare Innenbreite (mm, ca.)	Nutzbare Innenhöhe (mm, ca.)	Einfahrtiefe (mm, ca.)	Gewicht (kg, ca.)	Max. Nutzlast (dyn., kg)
Ausführungen									
Standard	814	722	1842	814	663	1653	127	29,1	-
Mit 1x Zwischenboden	814	722	1842	814	663	1653	127	33,1	-
Mit 2x Zwischenboden	814	722	1842	814	663	1653	127	37,1	-
Einzelteile									
Grundplatte	814	722	232	-	-	-	127	12,1	500
Seitengitter	778	22	1725	-	-	-	-	8,8	-
Zwischenboden	809	719	52	-	-	-	-	4,0	150

Leergutrückführung

Gemischte Leergutrückführung



StandardMit 1x ZwischenbodenMit 2x Zwischenboden

Sortenreine Leergutrückführung



GrundplatteSeitengitterZwischenboden

	Grundplatte	Seitengitter	Zwischenboden
Gemischte Leergutrückführung			
Standard	5	10	-
Mit 1x Zwischenboden	4	8	4
Mit 2x Zwischenboden	3	6	6
Sortenreine Leergutrückführung			
Grundplatte	19	-	-
Seitengitter	1	16	-
Zwischenboden	1	2	24

Noch nicht das Richtige dabei?



Gemeinsam entwickeln wir **Ihren Mehrweg-Ladungsträger**

Sie haben besondere Anforderungen, die unsere Mehrweg-Transportlösungen noch nicht erfüllen? Die WALTHER Faltbox Group ist Ihr Spezialist für die Maßanfertigung von Kunststoff-Ladungsträgern. Wir stehen für Kunststoff-Kompetenz und blicken auf über 45 Jahre Erfahrung in Konstruktion, Werkzeugbau und Produktion von Mehrweg-Ladungsträgern zurück.

Was erwartet Sie?

Ein Team von Experten, innovative Ideen, qualitativ hochwertige Arbeit und kurze Kommunikationswege. Wir freuen uns darauf, mit Ihnen den perfekten Ladungsträger für Ihre Anforderungen zu entwickeln.

Ausgangspunkt für die Neuentwicklung eines Behälters ist das individuelle Anforderungsprofil Ihrer Prozesse und der zu transportierenden Produkte. Nur wenn wir diese Anforderungen perfekt verstehen, können wir eine optimale Lösung für Sie entwickeln. Nach diesen ersten, intensiven Briefings folgt die Entwurfsphase. Hier erstellen wir Skizzen und 3D-Darstellungen auf CAD-Basis, die eine Diskussionsgrundlage bieten. Dabei stellen wir stets verschiedene Ansätze für eine Lösung vor.

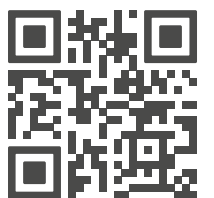
Anschließend folgt mit dem Prototyping der Kern der maßgeschneiderten Behälterentwicklung. Prototypen und Tests unter realen Bedingungen bringen Sicherheit und Vertrauen auf dem Weg zur Serienreife.



Nach der Freigabe des Prototyps wird das Serienwerkzeug angefertigt. Dieses ist für die hohe Dauerbelastung im schnellen Spritzgussprozess ausgelegt und kann Auflagen in Millionenhöhe produzieren. All dies geschieht im engen Austausch und gemeinsamen Dialog mit Ihnen. Bleibt noch, Abnahmemengen und Übergabeprozesse zu klären, dann steht Ihrer Mehrweg-Transportlösung nach Maß nichts mehr im Wege.

Wie können wir Ihnen weiterhelfen?

Sprechen Sie uns an. Besuchen Sie uns im Web unter faltbox.com oder scannen Sie einfach den QR-Code.





WALTHER® FALTBOX

WALTHER Faltsysteme GmbH
Hoogeweg 136
47623 Kevelaer, Germany
Tel. +49 2832 9723 0
info@faltbox.de
faltbox.com