

Innovation für die Intralogistik Faltboxen mit montierbaren Füßen erleichtern Handling schwerer Waren

Faltboxen im halben Europalettenmaß (800 × 600 Millimeter) sind in der Intralogistik vielfach bewährte Ladungsträger für den Transport und die Lagerung unterschiedlichster Waren. Für Anwendungen, die ein besonders effizientes und ergonomisches Handling erfordern, erweitert die WALTHER Faltbox Group ihr Portfolio nun um eine praxisbewährte Option: Faltboxen mit montierbaren Fußmodulen.

Kevelaer, 23.03.2026 – Die Füße ermöglichen es Flurförderfahrzeugen wie Gabelstaplern und Hubwagen, die Boxen schnell und sicher aufzunehmen und zu transportieren. Gleichzeitig bleibt der gesamte Ladungsträger vollständig stapelbar und weiterhin platzsparend zusammenfaltbar. Damit ergänzt die Lösung das bestehende Produktkonzept um eine zusätzliche Option für effiziente Transportabläufe, die das Handling vereinfacht und Kosten reduziert.

Die WALTHER Faltbox Group bietet die Fußmodule für Faltboxen im halben Europalettenmaß (800 × 600 Millimeter) in allen drei Höhenvarianten (445, 320 und 220 Millimeter) an. Anwender können zwischen einer nachträglichen Montage und einer Vormontage ab Werk wählen, wodurch sich die Lösung sowohl für bestehende als auch für neue Logistikkonzepte eignet.

Praxiserprobt im täglichen Logistikbetrieb

Mit einer Nutzlast von bis zu 75 Kilogramm sind die Module zudem auf den sicheren Transport auch schwererer Güter ausgelegt. Ein weiterer Vorteil: Großflächige Labelbereiche ermöglichen eine optimale Kennzeichnung – beispielsweise durch die Integration von RFID-In-Mould-Labels. Diese werden bereits im Spritzgussprozess fest mit dem Produkt verbunden und sorgen so für eine besonders langlebige, abriebfeste und manipulationssichere Identifikation, die auch bei intensiver Nutzung und häufigen Umläufen zuverlässig lesbar bleibt.

Die Lösung hat sich im praktischen Einsatz bewährt: Mehrere Anwender nutzen Faltboxen mit montierbaren Füßen bereits im täglichen Logistikbetrieb. Die zusätzliche Bodenfreiheit erleichtert dabei das Handling schwerer oder häufig bewegter Waren.

Reparaturfähig und nachhaltig im Mehrwegsystem

Ein weiterer Vorteil liegt in der Reparaturfähigkeit der Lösung: Beschädigte Füße können einzeln ausgetauscht werden – ein Plus für Nachhaltigkeit, Kosteneffizienz und eine verlängerte Lebensdauer der Behälter.

„Aktuell werden die Füße in Schwarz angeboten – eine von uns bewusst gewählte Farbe, die sich im täglichen Einsatz durch die geringe Sichtbarkeit von Schmutz sowie den klaren, funktionalen Kontrast zur Box bewährt“, erläutert Project Manager Florian Herkenrath von der WALTHER Faltbox Group. Weitere Farbvarianten sind auf Anfrage möglich.

Die optionale Ausstattungsvariante mit montierbaren Füßen zeigt, wie die WALTHER Faltbox Group ihr bewährtes Faltboxensystem gezielt weiterentwickelt und Anwendern zusätzliche Flexibilität in der Intralogistik bietet.

Vom 24. bis 26. März 2026 präsentiert sich die WALTHER Faltbox Group auf der LogiMAT in Stuttgart. Interessierte haben dort die Möglichkeit, die innovative Faltbox mit montierbaren Füßen live zu erleben. Besuchen Sie uns in Halle 6, Stand 6A05.

Foto 1: Die neue Faltbox mit montierbaren Füßen eignet sich besonders schwere Waren.

Foto 2: Der gesamte Ladungsträger ist vollständig stapelbar und platzsparend zusammenfaltbar.

Stand: 23.03.2025

Umfang: 3.153 inklusive Leerzeichen

Über die WALTHER Faltbox Group

Die WALTHER Faltbox Group mit Sitz am Niederrhein steht für maßgeschneiderte Mehrweg-Transportverpackungen aus Kunststoff in allen Größenordnungen. Das Produktportfolio reicht von kompakten Faltboxen bis hin zu großvolumigen Ladungsträgern für industrielle Anwendungen. Als Pionier im Bereich faltbarer Mehrweg-Kunststoffbehälter entwickelte Firmengründer Rolf F. Walther vor fast 50 Jahren die erste am deutschen Markt verfügbare Faltbox aus Kunststoff. Damit legte er den Grundstein für eine Unternehmensgruppe, die bis heute für Innovationskraft und nachhaltige Verpackungslösungen steht.

Am Standort Kevelaer bündelt das Unternehmen die gesamte Wertschöpfungskette unter einem Dach. Entwicklung, eigener Werkzeugbau und Serienproduktion greifen nahtlos ineinander. Dadurch entstehen individuelle Prototypen innerhalb weniger Tage und neue Produkte erreichen in kurzer Zeit die Marktreife.

Zu den Referenzen der WALTHER Faltbox Group zählen namhafte Unternehmen wie EDEKA, Continental und die Vaillant Group. Sie setzen auf langlebige, volumenreduzierbare und recyclingfähige Mehrwegsysteme, die ökologische Verantwortung und wirtschaftliche Effizienz miteinander verbinden.

Unternehmenskontakt

Anne Wolters • WALTHER Faltbox Group

Hoogeweg 136 • 47623 Kevelaer

Telefon: +49 (0)2832 9723-383 • E-Mail: presse@faltbox.de

Internet: www.faltbox.de • www.boxline.de