

Gebündelte Kompetenzen:

WALTHER Faltsysteme optimiert Fertigung von Industriebürsten und technischen Kunststoffteilen

WALTHER Falibox trägt seinen Markenkern bereits im Namen: Faliboxen. Das Produktsortiment ist jedoch heute viel umfangreicher. Neben Großladungsträgern, Paletten, Trays und Rollwagen stellt das Unternehmen seit vielen Jahren auch technische Kunststoffteile und Industriebürsten her. Zur Prozessoptimierung hat das Unternehmen beide Produktionsbereiche in einer gemeinsamen Halle zusammengeführt. Diese Umstrukturierung ermöglicht eine optimierte Intralogistik, schnellere Produktionsprozesse und eine effizientere Zusammenarbeit der beteiligten Teams durch verkürzte Kommunikationswege.

Effizienzsteigerung durch räumliche Bündelung

Die Entscheidung, die Fertigung von Bürsten und technischen Kunststoffteilen zu vereinen, zielt auf die Optimierung der Arbeitsabläufe ab. „Die räumliche Zusammenführung unserer beiden Produktionsbereiche hat die Abstimmungsprozesse deutlich beschleunigt. Dies ermöglicht uns, schneller auf individuelle Kundenwünsche einzugehen und effizientere Produktionsabläufe zu gewährleisten“, betont Bernd Nagelschmitz, Project Manager bei WALTHER Faltsysteme.

Industriebürsten: Individuelle Lösungen für vielfältige Anwendungsbereiche

Industriebürsten von WALTHER Falibox kommen in verschiedenen Bereichen der industriellen Reinigung zum Einsatz, darunter in Waschanlagen, Kehrmaschinen und Reinigungsmaschinen für Hallen oder öffentliche Plätze. Zu den Produktlösungen gehören Treibteller, Kehrwalzen, Tellerbürsten sowie Spezialbürsten für die Reinigung von Fahrzeugen, Straßen, Gehwegen und Produktionsanlagen. Die Wahl diverser Borstenhärten und die Verwendung langlebiger Materialien ermöglichen eine präzise Anpassung an die Anforderungen unterschiedlichster Anwendungen.

Technische Kunststoffteile für hohe Ansprüche

Ebenso vielseitig sind die technischen Kunststoffteile, die das Unternehmen auf modernen Spritzgussmaschinen produziert. Dank flexibler Fertigungsmöglichkeiten können sowohl kleine als auch größere Serien hergestellt werden, was eine hohe Anpassungsfähigkeit an kundenspezifische Anforderungen sicherstellt. Die Kunststoffteile zeichnen sich durch ihre Leichtbauweise, Langlebigkeit und Widerstandsfähigkeit aus. Durch ihre Vielseitigkeit finden sie in verschiedensten Branchen, wie der Automobilindustrie oder der Elektronikfertigung, Verwendung. Ob als präzise Bauteile für Maschinen oder als Komponenten zur Gewichtsreduktion – die Kunststoffteile werden individuell für den jeweiligen Anwendungszweck gefertigt.

WALTHER Falbox produziert Bauteile in unterschiedlichsten Größen, Geometrien und Formen und verwendet dabei je nach Kundenanforderung die optimalen Materialien und Rohstoffe. So bietet das Unternehmen maßgeschneiderte Lösungen für eine Vielzahl technischer Herausforderungen.

Synergien für höhere Effizienz und Nachhaltigkeit

Die Industriebürsten durchlaufen den gesamten Wertschöpfungsprozess im eigenen Hause – vom Spritzguss über die Beborstung bis hin zur Endmontage und Verpackung. Im Rahmen eines allgemeinen Lean-Managements wurden verschiedene Fertigungsschritte räumlich zusammengeführt. Diese Maßnahmen reduzieren Transportwege im Prozess und verkürzen die Bearbeitungszeit. „Wir können unseren Kunden eine große Bandbreite an Möglichkeiten und Bauteilen anbieten. Durch unsere langjährige Expertise sind wir in der Lage, Projekte von der Entwicklung über die Prototypen bis zur Serienfertigung zu begleiten“, sagt André Hecker, Project Manager.

Neben den Vorteilen kürzerer Wege und schnellerer Abstimmung haben die gebündelten Produktionsprozesse auch positive Auswirkungen auf die Nachhaltigkeit. Die optimierte Nutzung der Maschinen und eine effizientere Produktionsplanung tragen zur Reduktion von Energieverbrauch und Ressourcen bei. Dies steht im Einklang mit dem

Nachhaltigkeitsanspruch des Unternehmens, der sich durch den Einsatz langlebiger und ressourcenschonender Materialien in allen Produktbereichen zeigt.

Tradition trifft auf Innovation

Die Zentralisierung der Produktionsbereiche für Industriebürsten und technische Kunststoffteile am Produktionsstandort der WALTHER Faltsysteme GmbH hat die internen Prozesse erheblich optimiert. Die Zusammenlegung der Arbeitsbereiche ermöglicht es, flexibel und effizient auf die wachsenden Marktanforderungen zu reagieren. Kunden profitieren von kürzeren Reaktionszeiten, flexiblen Lösungen und gleichbleibend hoher Produktqualität. Durch die Kombination von einschlägigem Fachwissen und modernen Fertigungsmethoden sichert sich das Unternehmen auch in Zukunft seine Position als verlässlicher Partner in der Industrie. Der Fokus bleibt dabei weiterhin auf Qualität und Nachhaltigkeit als zentrale Säulen der Unternehmensstrategie bestehen.

Stand: 17.10.2024

Umfang: 4.780 inklusive Leerzeichen

Über WALTHER Faltsysteme

Die WALTHER Faltsysteme GmbH mit Sitz am Niederrhein steht für maßgeschneiderte Mehrweg-Transportverpackungen aller Größenordnungen aus einer Hand. Als Pionier im Bereich faltbare Mehrweg-Kunststoffbehälter entwickelte Firmengründer Rolf F. Walther vor über 45 Jahren die erste am deutschen Markt verfügbare Faltbox aus Kunststoff. Am Standort Kevelaer integriert das Unternehmen von der Entwicklung über den Werkzeugbau bis zur Produktion großer Serien alles unter einem Dach. So stellt WALTHER Faltsysteme seinen Kunden innerhalb weniger Tage individuelle Prototypen neuer Produkte zur Verfügung und macht Innovationen in wenigen Wochen marktfähig. Zu den Referenzen von WALTHER Faltsysteme zählen namhafte Unternehmen wie EDEKA, Continental und die Vaillant Group.

Unternehmenskontakt

Anne Wolters • WALTHER Faltsysteme GmbH

Hoogeweg 136 • 47623 Kevelaer

Telefon: +49 (0)2832 9723-383 • E-Mail: presse@faltbox.de

Internet: www.faltbox.de • www.boxline.de